

R134a

UNICO.SCREW.R134a

Refrigeratori di liquidi monoblocco raffreddati ad aria con compressori a vite e ventilatori assiali



grandezza "W"

compressori a VITE
190 ÷ 515 kW



grandezza "V"

RC GROUP

DOCUMENTAZIONE TECNICA
T_UNC_SCR_134_IT_0306

Refrigeratori di liquidi monoblocco raffreddati ad aria con compressori a vite e ventilatori assiali

UNICO.SCREW.R134a: Refrigeratori monoblocco raffreddati ad aria, equipaggiati con compressori a Vite e ventilatori assiali.

Le unità sono conformi alle normative europee CE 98/37, CE 89/336, CE 73/23, CE 97/23 e successive modifiche.

LIMITI DI FUNZIONAMENTO

REFRIGERAZIONE

Temperatura acqua evaporatore:

6°C temperatura minima uscita.

0°C temperatura minima uscita con l'aggiunta di soluzione anticongelante.

-6°C temperatura minima uscita con l'aggiunta di soluzione anticongelante e kit BRINE A

-10°C temperatura minima uscita con l'aggiunta di soluzione anticongelante e kit BRINE B.

20°C temperatura massima ingresso acqua.

Temperatura aria esterna:

-15°C temperatura minima con controllo condensazione

45°C temperatura massima, con punte sino a +50°C.

RECUPERO CALORE

Temperatura acqua calda:

30÷48°C range di temperatura dell'acqua calda in uscita

CONTROLLARE LIMITI

AVVERTENZE

I valori riportati hanno carattere indicativo.

Fare riferimento al catalogo RC WORLD per verificare le possibilità di funzionamento per ogni singola unità.

TEMPERATURA DI IMMAGANIZZAMENTO: -30 ÷ 50°C in assenza di condensazione superficiale e irraggiamento solare diretto.

IDENTIFICAZIONE SERIE



UNICO.SCREW.R134a grandezza "N"
 Refrigeratore condensato ad aria
 Capacità frigorifera 190 ÷ 275 kW



UNICO.SCREW.R134a grandezza "V"
 Refrigeratore condensato ad aria
 Capacità frigorifera 342 ÷ 515 kW

IDENTIFICAZIONE MODELLO

UNICO.SCREW.R134a A 190 V 2 N8 X

- A Tipo ventilatore condensatore**
 A Ventilatore condensatore assiale
- 190 Capacità frigorifera (kW)**
- V Tipo di compressore**
 V a Vite
- 2 Quantità compressori**
- N8 Mobile di contenimento**
- X Definizioni speciali**

COMPONENTI**grandezza “N”**

- Basamento in lamiera d'acciaio zincata a caldo e verniciata esternamente con polveri epossidiche, chiuso da doppio pannello di fondo con interposto isolante iniettato.
- Struttura in lamiera d'acciaio zincata a caldo verniciata con polveri epossidiche.
- Vano interno completamente chiuso e separato dal flusso aria per l'alloggiamento dei compressori, dell'evaporatore e di tutti gli organi di funzionamento e controllo che consente l'ispezione e la taratura con unità in funzione e una riduzione dell'emissione sonora.
- Pannellatura e vano interno isolati con speciale materiale fono assorbente.
- Evaporatore in acciaio inox AISI 316 di tipo a piastre stampate e saldobrasate con un circuito gas per ogni compressore, dotato di isolamento anticondensa in poliuretano a cellule chiuse.
- 1 gradino di capacità per ogni compressore.

grandezza “V”

- Basamento e struttura in profilati d'acciaio zincati e verniciati con polveri epossidiche.
- Evaporatore di tipo a fascio tubiero estraibile con un circuito gas per ogni compressore, mantello in acciaio e tubi in rame, dotato di isolamento anticondensa in poliuretano a cellule chiuse.
- Resistenza antigelo evaporatore.
- Controllo capacità compressore proporzionale da 25 a 100%.

COMPONENTI COMUNI:

- Compressori semiermetici a vite con protezione elettrica incorporata ed elettroriscaldatore del carter.
- Termostato sulla mandata gas con funzione di limite di sicurezza per alta temperatura.
- Separatore d'olio su mandata gas.
- Sistema di protezione per basso livello olio.
- Sistema di avviamento Part-Winding.
- Valvola di ritegno sulla mandata compressore.
- Rubinetto su scarico compressore.
- Supporti in gomma per compressore.
- Batterie condensanti con tubi di rame, alettatura continua in alluminio e telaio in materiale non ossidabile.
- Ventilatori assiali, con griglie di protezione, direttamente accoppiati a motore elettrico.
- Controllo di condensazione modulante con variazione continua della velocità dei ventilatori.
- Controllo mancanza flusso acqua.
- Fermata in pump-down.
- Sensori di temperatura su ingresso/uscita acqua evaporatore.
- Componenti per ogni circuito frigorifero:
 - Valvola di espansione termostatica con equalizzatore esterno.
 - Indicatore di passaggio liquido e d'umidità.
 - Sensore di sicurezza sull'alta pressione.
 - Trasduttore di pressione con funzione di monitoraggio, controllo e sicurezza su alta e bassa pressione e pressione olio.
 - Valvola elettromagnetica sulla linea liquido.
 - Rubinetti di servizio su linea del liquido.
 - Valvola di sicurezza.
 - Filtro gas deidratante e deacidificante.
 - Tubazioni frigorifere in rame.
 - Tubazioni flessibili per raccordo pressostati.
 - Carica di gas frigorifero R134a ed olio incongeloabile.
- Quadro elettrico integrato nella struttura della macchina, adatto per installazione all'esterno, comprendente:
 - Interruttore generale con sicurezza blocco porta.
 - Interruttori magnetotermici per ogni singolo utilizzo (fusibili per singoli assorbimenti superiori a 44A).
 - Teleruttori per ogni singolo utilizzo.
 - Circuito ausiliari e microprocessore alimentati da trasformatore.
 - Sistema di controllo a microprocessore MP.COM comprendente:
 - ◇ logica autoadattiva per l'impostazione automatica dei parametri di controllo in base alle reali condizioni di funzionamento dell'impianto.
 - ◇ contatti liberi da tensione per remotizzazione allarmi.
 - ◇ contatore funzionamento componenti principali.

**CONTROLLARE
DESCRIZIONI**

ACCESSORI

- Kit BRINE “A” per bassa temperatura con acqua in uscita fino a -6°C. Il kit comprende:
 - Taratura parametri di funzionamento.
- Kit BRINE “B” per bassa temperatura con acqua in uscita fino a -10°C. Il kit comprende:
 - Taratura parametri di funzionamento.
 - Isolamento evaporatore con spessore di 20mm.
 - Evaporatore speciale per basse temperature.
 - Eprom speciale per basse temperature.
- Kit LNO
 - grandezza “N”**
 - Taratura parametri di funzionamento
 - Cuffia afonizzante su ogni compressore.
 - grandezza “V”**
 - Taratura parametri di funzionamento
 - Box afonizzante per compressori isolato con speciale materiale fonoassorbente.
- Gruppo idronico HYG:
 - grandezza “N”**
 - gruppo idronico HYG con serbatoio di accumulo ed 1 pompa.
 - gruppo idronico HYG con serbatoio di accumulo e 2 pompe.
 - grandezza “V”**
 - Taratura parametri di funzionamento
- Recupero parziale del calore di condensazione tramite scambiatore gas/acqua di tipo a piastre stampate e saldobrasate in acciaio inox AISI 316.
- Recupero totale del calore di condensazione tramite scambiatore gas/acqua di tipo a piastre stampate e saldobrasate in acciaio inox AISI 316.
- Tronchetto a saldare per connessione Victaulic evaporatore
- Tronchetto a saldare per connessione Victaulic recupero totale calore condensazione
- Griglia protezione batteria condensante (solo unità grandezza “N”).
- Kit supporti antivibranti a molla forniti non montati.
- Kit supporti in gomma forniti non montati.
- Condensatore di rifasamento compressore - cosφ 0,9.
- Relè protezione termica compressore.
- Flussostato acqua refrigerata (solo unità grandezza “V”)
- Accessori microprocessore MP.COM:
 - Scheda seriale RS485.
 - Scheda seriale RC Com MBUS/JBUS
 - Scheda seriale LON
 - Scheda seriale TREND
 - Scheda seriale TCP/IP BACnet
 - Scheda seriale per modem GSM (modem non fornito).
 - Data logger per la registrazione degli stati di funzionamento e di allarme dell'unità.
 - Scheda orologio.
 - Terminale grafico remoto.

**CONTROLLARE
ACCESSORI**

AVVERTENZE

Nel caso l'unità non fosse equipaggiata con il “Gruppo Idronico” è obbligatorio installare un filtro acqua sull'ingresso acqua evaporatore.

RC GROUP si riserva di accettare eventuali combinazioni di accessori installati sull'unità.

Per condizioni di funzionamento diverse e/o altri refrigeranti, verificare le condizioni limite di ogni unità con il programma di selezione elettronico.

Refrigeratori di liquidi monoblocco raffreddati ad aria con compressori a vite e ventilatori assiali

DATI TECNICI

MODELLO		190.V2	230.V2	275.V2	340.V2	385.V2	435.V2	515.V2
GRANDEZZA		N8	N8	N9	V2	V2	V3	V3
CAPACITÀ FRIGORIFERA (1)	kW	190,2	229,6	274,9	342,6	384,1	437,6	515,4
COMPRESSORI	n.	2	2	2	2	2	2	2
Potenza impegnata totale (1)	kW	59,8	69,9	83,9	98,9	110,8	127,9	149,1
Corrente assorbita totale (1)	A	100,3	115,2	144,8	161,1	194	234,3	251,1
Massima corrente assorbita	A	146	166	206	248	280	336	364
Corrente di avviamento	A	350	386	473	404	491	663	828
VENTILATORI	n.	3	3	4	6	6	8	8
Portata aria	m³/h	59100	66000	87600	126000	120150	152000	160000
Potenza impegnata totale	kW	4,2	6	8	12	12	11,2	16
Corrente assorbita totale	A	8,1	12	16	24	24	21,6	32
EVAPORATORE (1)	n.	1	1	1	1	1	1	1
Portata acqua	m³/h	32,7	39,5	47,3	58,9	66	75	88,6
Perdite di carico	kPa	24,3	25,7	28	43,6	54,8	62,2	48,5
Contenuto d'acqua	l	20	24	28	130	130	113	162
Massima portata acqua	m³/h	55	60	70	70	70	75	125
CIRCUITI GAS	n.	2	2	2	2	2	2	2
GRADINI DI FUNZIONAMENTO								
on/off	n.	4	4	4	--	--	--	--
proporzionale	%	--	--	--	25...100%	25...100%	25...100%	25...100%
RECUPERO CALORE PARZIALE (2)								
Capacità calorifera	kW	37,8	45,7	54,7	68,2	76,4	87,1	102,6
Portata acqua	m³/h	6,6	8	9,5	11,9	13,3	15,2	17,9
Perdite di carico	kPa	3,9	4,3	4	4,5	3,6	3,5	3,8
Massima portata acqua	m³/h	12	14,4	17,2	21,6	28	33	37
RECUPERO CALORE TOTALE (2)								
Capacità calorifera	kW	250,9	300,1	359,2	440,6	493,1	563,4	657
Portata acqua	m³/h	43,7	52,2	57,9	72,4	77,2	82	86,6
Perdite di carico	kPa	41,9	42,5	38,2	49,3	47,2	42,7	38,3
Massima portata acqua	m³/h	55	70,5	60	75	80	85	90
GRUPPO DI POMPA								
Gruppo con 1 pompa	PU	PU01N8	PU01N8	PU01N9	PU01V2	PU01V2	PU01V3	PU01V3
Gruppo con 2 pompe	PU	PU02N8	PU02N8	PU02N9	PU02V2	PU02V2	PU02V3	PU02V3
GRUPPO IDRONICO								
Gruppo con 1 pompa	HYG	HYG500/1	HYG500/1	HYG700/1	HYG1015/1	HYG1015/1	HYG1015/1	HYG970/1
Gruppo con 2 pompe	HYG	HYG500/2	HYG500/2	HYG700/2	HYG1015/2	HYG1015/2	HYG1015/2	HYG970/2
DIMENSIONI								
Lunghezza	mm	4400	4400	5400	3756	3756	4900	4900
Larghezza	mm	1800	1800	1800	2310	2310	2310	2310
Altezza	mm	1990	1990	1990	2490	2490	2490	2490
PESO NETTO	kg	1630	1690	2350	3250	3450	3850	4200
CONNESSIONI IDRAULICHE								
Evaporatore								
Ingresso/uscita	Victaulic OD Ø	DN80	DN80	DN80	DN150	DN150	DN150	DN200
Desurriscaldatore								
Ingresso/uscita	ISO 228/1-G M Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Recupero calore totale								
Ingresso/uscita	Victaulic OD Ø	DN80	DN80	DN80	DN80	DN80	DN80	DN80
INDICE ENERGETICO								
	COP	2,97	3,03	2,99	3,09	3,13	3,15	3,12
	IPLV	4,4	4,45	4,42	4,5	4,55	4,55	4,52

1 Riferite a temperatura acqua 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.

2 Riferite a temperatura acqua recupero entrante a 40°C.

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE: 400.3.50+N

DATI ACUSTICI

LIVELLO PRESSIONE SONORA (L_p)

Livello di pressione sonora in campo libero lato ventilatore condensatore.

MODELLO		190.V2	230.V2	275.V2	340.V2	385.V2	435.V2	515.V2
Livello pressione sonora								
A 1m	dB(A)	75	77	78	78	78	78	80

LIVELLO MEDIO PRESSIONE SONORA (L_{p_m})

Livello medio di pressione sonora in campo libero, secondo la normativa ISO 3744.

MODELLO		190.V2	230.V2	275.V2	340.V2	385.V2	435.V2	515.V2
Livello medio pressione sonora								
A 1m	dB(A)	71	73	74	75	75	75	77
A 5m	dB(A)	63,0	65,0	66,3	67,3	67,3	67,6	69,6
A 10m	dB(A)	58,2	60,2	61,5	62,5	62,5	62,9	64,9

Versione con kit LNO.

LIVELLO PRESSIONE SONORA (L_p)

Livello di pressione sonora in campo libero lato ventilatore condensatore.

MODELLO		190.V2	230.V2	275.V2	340.V2	385.V2	435.V2	515.V2
Livello pressione sonora								
A 1m	dB(A)	70	72	73	70	70	70	72

LIVELLO MEDIO PRESSIONE SONORA (L_{p_m})

Livello medio di pressione sonora in campo libero, secondo la normativa ISO 3744.

MODELLO		190.V2	230.V2	275.V2	340.V2	385.V2	435.V2	515.V2
Livello medio pressione sonora								
A 1m	dB(A)	66	68	69	67	67	67	69
A 5m	dB(A)	58,0	60,0	61,3	59,3	59,3	59,6	61,6
A 10m	dB(A)	53,2	55,2	56,5	54,5	54,5	54,9	56,9

IMPORTANTE

Per ulteriori informazioni sui dati acustici delle unità, fare riferimento al bollettino "Il Rumore" della Letteratura Tecnica RC GROUP.

DATI ELETTRICI**CALCOLO MASSIMO ASSORBIMENTO ELETTRICO**

Il presente capitolo è finalizzato al calcolo della corrente massima assorbita dall'unità (A), corrispondente a condizioni estreme di funzionamento.

I componenti interessati sono:

- Motori elettrici compressori frigoriferi
- Motori elettrici ventilatori condensatori
- Motore elettrico pompa acqua (se presente)

I dati elettrici dei vari componenti sono indicati nelle relative tabelle dati tecnici.

ESEMPIO:

Calcolo per unità UNICO.SCREW.R134a.A.190.V2.N8

MASSIMA CORRENTE ASSORBITA

- Compressori	A	146,0	+
- Ventilatori condensatori	A	8,1	=
Corrente assorbita massima	A	154,1	

IMPORTANTE

Per le pompe acqua ed i ventilatori condensatore, i valori nominali di corrente sono state considerati pari ai valori di targa. Per cui la corrente nominale e la corrente di targa coincidono.

In realtà la corrente effettivamente assorbita è normalmente inferiore al valore di targa. Questi valori dipendono dalle condizioni di funzionamento dell'unità e dal tipo di regolazione dell'impianto.

ACCESSORI

SUPPORTI IN GOMMA

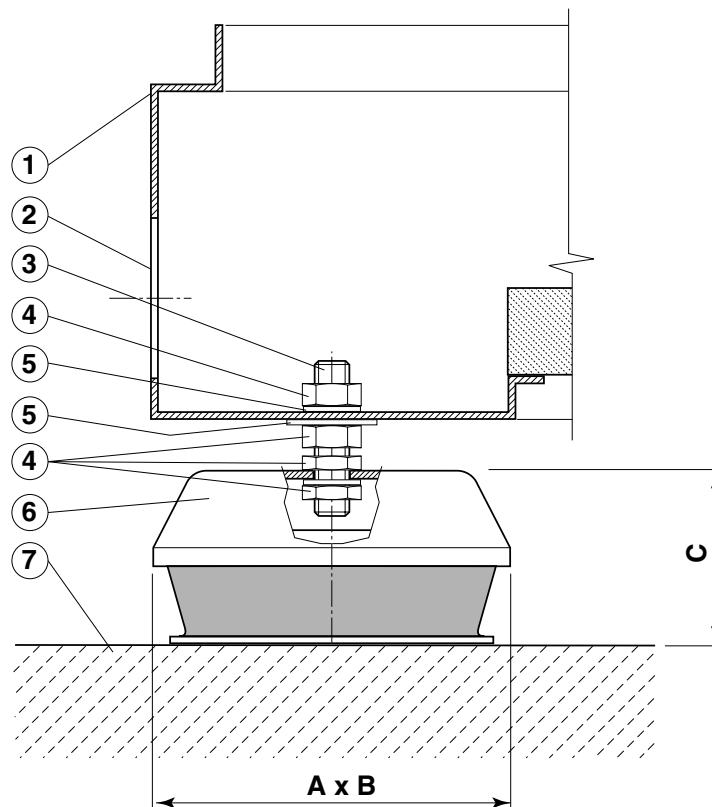
I supporti non vengono installati sul refrigeratore ma forniti separatamente.

Il tipo di supporto unitamente allo schema di posizionamento sono indicati in specifico disegno fornito con il refrigeratore.

Il supporto deve essere utilizzato solamente per eliminare le vibrazioni prodotte dal refrigeratore.

SUPPORTI IN GOMMA

Tipo		82217	82045	82195	786010
		Leggero	Medio	Pesante	Molto Pesante
AxB	mm	62x100	92x130	119x190	184x184
C	mm	30	45	50	63



1. Basamento refrigeratore.
2. Foro per chiave.
3. Martinetto filettato per livellamento unità.
4. Dadi di regolazione.
5. Rondelle.
6. Supporto antivibrante.
7. Base di appoggio.

ACCESSORI

SUPPORTI ANTIVIBRANTI A MOLLA

I supporti non vengono installati sul refrigeratore ma forniti separatamente.

Il tipo di antivibrante unitamente allo schema di posizionamento sono indicati in specifico disegno fornito con il refrigeratore.

Il supporto deve essere utilizzato solamente per eliminare le vibrazioni prodotte dal refrigeratore.

SUPPORTI ANTIVIBRANTI A MOLLA				
Tipo		C... Leggero	R... Medio	G... Pesante
AxB	mm	Ø124	114x174	208x208
C	mm	90	90	122

1. Basamento refrigeratore.
2. Foro per chiave.
3. Martinetto filettato per livellamento unità.
4. Dadi di regolazione.
5. Rondelle.
6. Supporto antivibrante.
7. Base di appoggio.

ACCESSORI

GRUPPO DI POMPAGGIO PU

XXXXX

COMPONENTI

DISEGNI

ACCESSORI

GRUPPO DI POMPAGGIO PU

DATI TECNICI

DATI TECNICI

SCHEMA IDAULICO

ACCESSORI

GRUPPO DI POMPAGGIO PU

DATI TECNICI

CURVE POMPE

ACCESSORI

GRUPPO IDRONICO HYG

Gruppo di pompaggio con serbatoio di accumulo isolato montato in fabbrica all'interno dell'unità.
Il sistema non modifica l'ingombro del refrigeratore.

Nelle tabelle dati tecnici dei refrigeratori è indicato il tipo di gruppo idronico abbinato all'unità.

Il sistema comprende:

VERSIONE AD 1 POMPA - HYG.../1

Gruppo di pompaggio con una pompa centrifuga.

COMPONENTI:

- Apparecchiatura elettrica di comando e controllo inserita nel quadro del refrigeratore e pilotata direttamente dal microprocessore.
- Serbatoio di accumulo in acciaio verniciato ed isolato.
- Tubazioni isolate.
- Vaso di espansione.
- Manometro.
- Valvola di sicurezza.
- Rubinetto in aspirazione pompa.
- Valvola di ritegno su mandata pompa.
- Valvola di regolazione portata.
- Valvola automatica di sfiato aria.
- Rubinetto di scarico/carico acqua.

**CONTROLLARE
DESCRIZIONI**

VERSIONE A 2 POMPE - HYG.../2

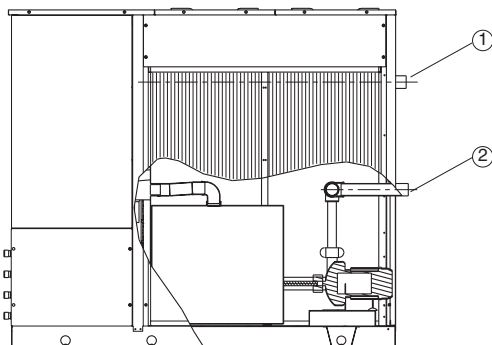
Gruppo di pompaggio con due pompe centrifughe. Le pompe funzionano sempre alternativamente. In caso di guasto della prima interviene la seconda e viceversa.

COMPONENTI:

- Apparecchiatura elettrica di comando e controllo inserita nel quadro del refrigeratore e pilotata direttamente dal microprocessore.
- Serbatoio di accumulo in acciaio verniciato ed isolato.
- Tubazioni isolate.
- Vaso di espansione.
- Manometro.
- Valvola di sicurezza.
- Rubinetto in aspirazione pompe.
- Valvola di ritegno su mandata pompe.
- Valvola di regolazione portata.
- Valvola automatica di sfiato aria.
- Rubinetto di scarico/carico acqua.

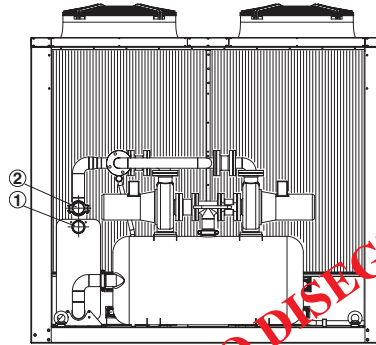
GRUPPO IDRONICO HYG

**Grandezza N
HYG 500 - 700**



1 Ingresso acqua
2 Uscita acqua

**Grandezza V
HYG 1015 - 970**



NUOVO DISEGNO

ACCESSORI

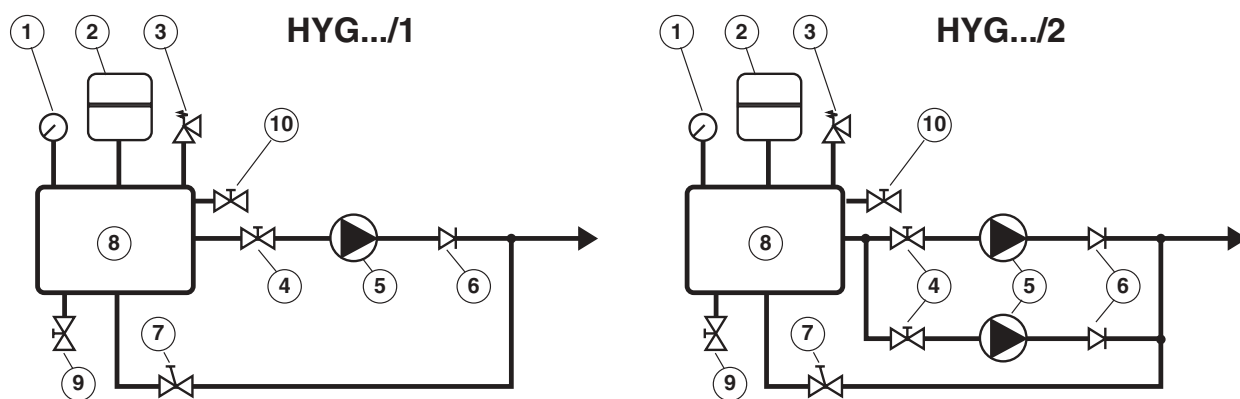
GRUPPO IDRONICO HYG

DATI TECNICI

GRANDEZZA		HYG500	HYG700	HYG970	HYG1015
Capacità	l	500	700		
Ingresso acqua	Ø MPT	3"	3"		
Scarico acqua	Ø MPT	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Scarico aria	Ø MPT	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
POMPE ACQUA					
Tensione di alimentazione		400.3.50	400.3.50	400.3.50	400.3.50
Potenza installata	kW	2,2	4		
Corrente assorbita	A	5	8,4		
Motore elettrico poli	n.	2	2		
PORTATA ACQUA					
Minima portata acqua	m³/h	15	30		
Massima portata acqua	m³/h	48	84		
PREVALENZA					
Alla minima portata acqua	kPa	235	235		
Alla massima portata acqua	kPa	82	118		
VERSIONE CON 1 POMPA					
Peso a vuoto	kg	126	192		
Peso in esercizio	kg	626	892		
VERSIONE CON 2 POMPE					
Peso a vuoto	kg	147	242		
Peso in esercizio	kg	647	942		
PRESSIONE SONORA					
ad 1m in campo libero	dB(A)	64	65		

COMPLETARE
DATI

SCHEMA IDRAULICO



- 1 Manometro
- 2 Vaso di espansione
- 3 Valvola di sicurezza
- 4 Rubinetto a sfera manuale
- 5 Pompa acqua
- 6 Valvola di ritegno
- 7 Valvola di regolazione portata
- 8 Serbatoio
- 9 Rubinetto di scarico
- 10 Rubinetto di carico

ACCESSORI

GRUPPO IDRONICO HYG

PRESTAZIONI POMPE ACQUA

Esempio per unità 190.V2.N8
 Per ottenere la prevalenza disponibile all'impianto procedere come segue:

- Rilevare la portata acqua e la perdita di carico nominale dell'evaporatore indicata a pagina 6.
 - Portata acqua = 32,7 m³/h
 - Perdita di carico = 24,3 kPa
- Calcolare la differenza tra la massima pressione disponibile alla portata nominale e la relativa perdita di carico dell'evaporatore.
 $150 - 24,3 = 125,7$ kPa di pressione disponibile.

HYG 500 - N8

UNICO.SCREW.R134a
190.V2 - 230.V2

HYG 700 - N9

UNICO.SCREW.R134a
275.V2

HYG 1015 - V2

UNICO.SCREW.R134a
340.V2 - 385.V2 - 435.V2

HYG 970 - V3

UNICO.SCREW.R134a
515.V2

CONTROLLARE
 CURVE E
 DATI NUOVI
 GRUPPI

ACCESSORI

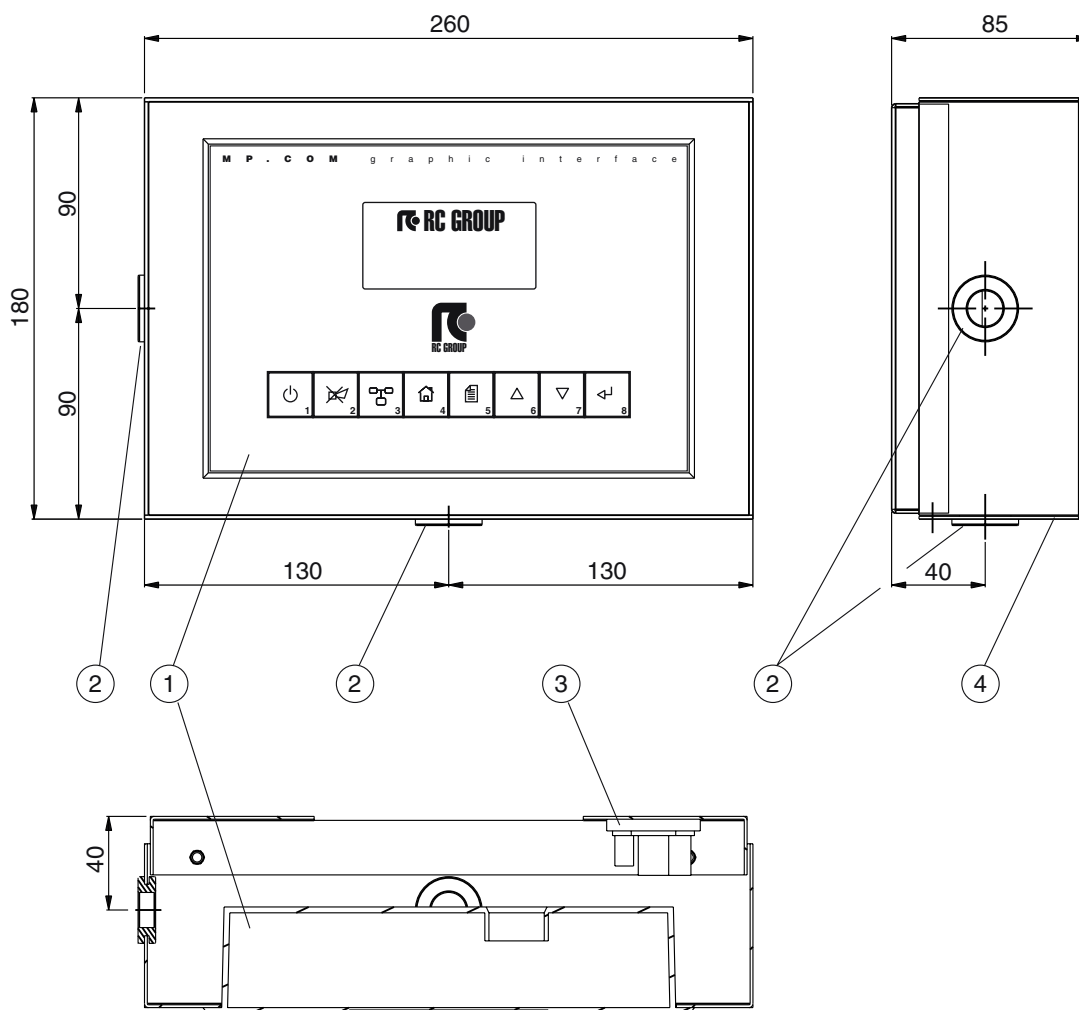
TERMINALE GRAFICO REMOTO

Il terminale remoto viene fornito in kit ed è composto da una scatola di contenimento in lamiera verniciata contenente il Terminale e la scheda "T" per la connessione all'unità.

La scatola di contenimento è predisposta per il fissaggio a parete.

Il terminale è dotato di display, tastiera e LED per rendere possibile la programmazione dei parametri di controllo come per il terminale a bordo macchina.

TERMINALE REMOTO MP.COM



- 1) Display LCD con tastiera
- 2) Passavavi in gomma 16MV
- 3) Scheda "T" di collegamento
- 4) Scatola per montaggio a parete

ACCESSORI

SISTEMI DI RECUPERO CALORE CONDENSAZIONE

RECUPERO CALORE PARZIALE (desurriscaldatori)

Gli scambiatori di recupero sono installati su ogni circuito frigorifero dell'unità, a monte del condensatore principale.

Il sistema è privo di regolazione.

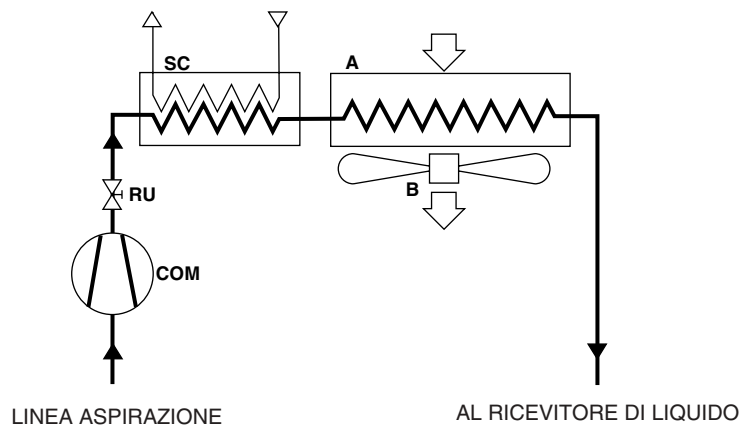
Nelle unità con doppio circuito frigorifero, il circuito idraulico di recupero è collegato in parallelo. Una apposita resistenza antigelo impedisce il congelamento dell'acqua qualora si verificasse un'assenza di flusso e/o nei periodi di fermo impianto durante la stagione invernale.

Gli scambiatori utilizzati sono di tipo a piastre in acciaio inox AISI 316 stampate e saldobrasate. La capacità termica erogata, dipende dal tipo di refrigerante utilizzato e dalle temperature di lavoro.

Con i desurriscaldatori, è possibile produrre acqua calda fino ad una temperatura massima di 70÷75°C e comunque in funzione delle condizioni di funzionamento della macchina.

RECUPERO CALORE PARZIALE

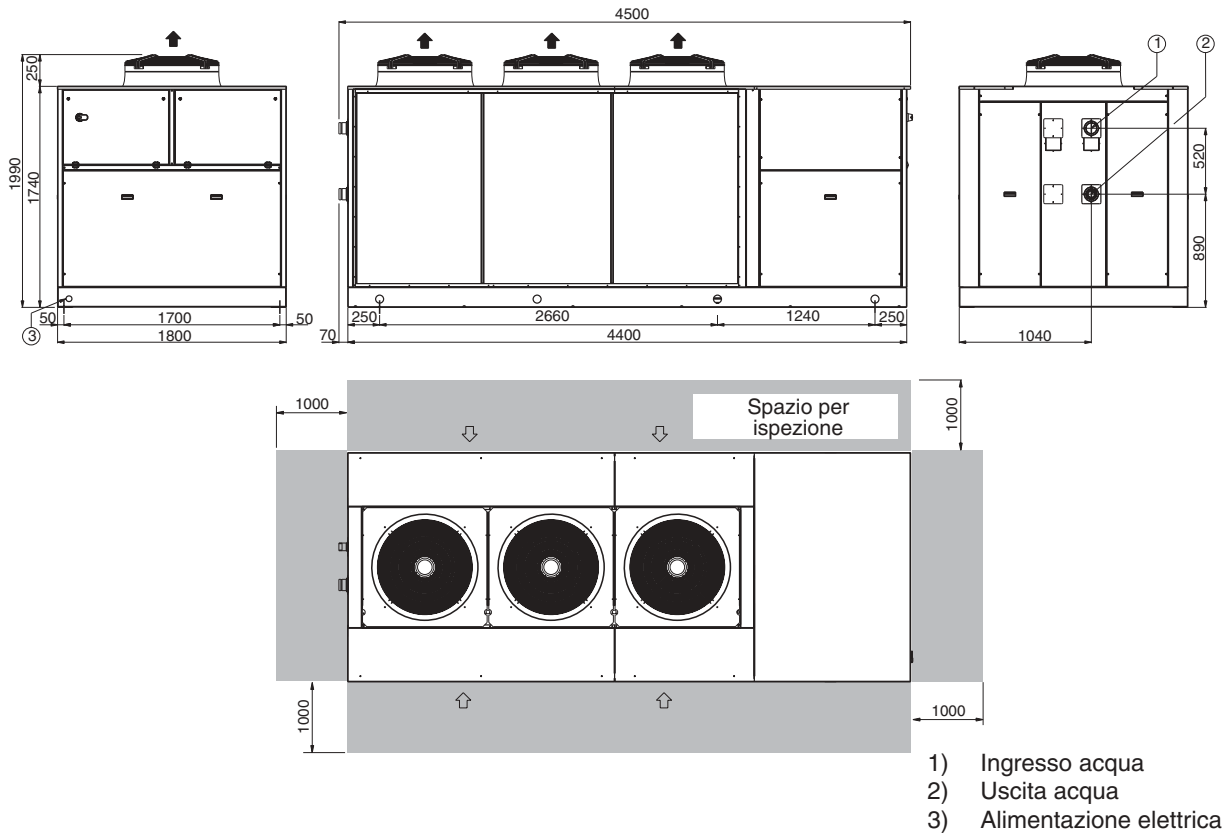
CIRCUITO IDRICO RECUPERO CALORE



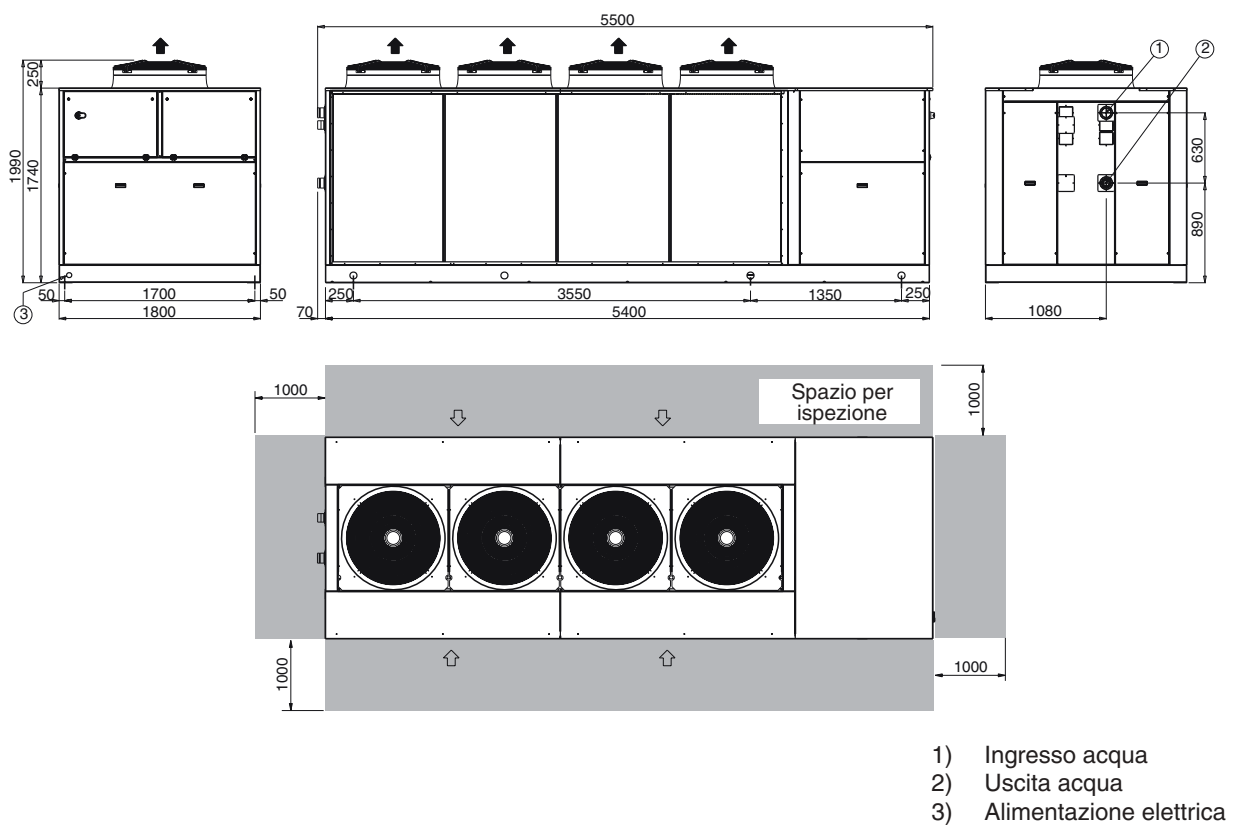
COM	Compressore
RU	Rubinetto manuale
SC	Scambiatore recupero calore
A	Scambiatore gas/aria
B	Ventilatore

DISEGNI UNITA' - Dimensioni in mm

GRANDEZZA N8

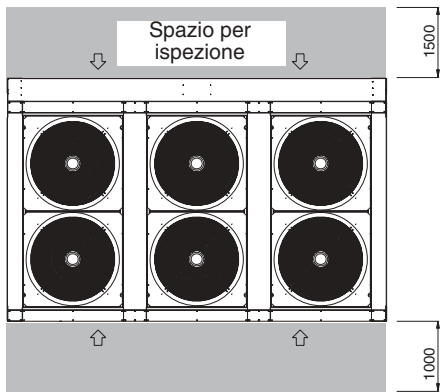
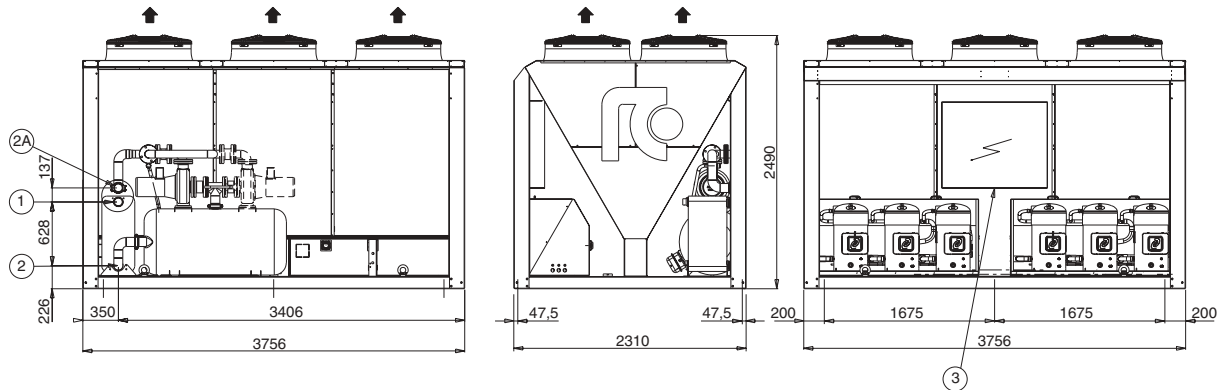


GRANDEZZA N9



DISEGNI UNITA' - Dimensioni in mm

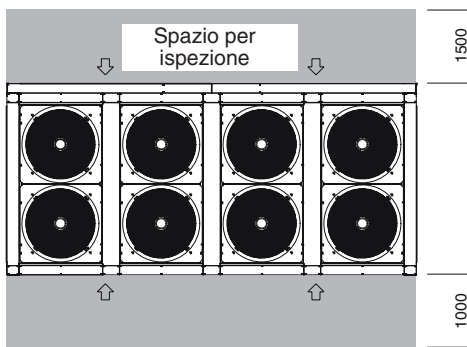
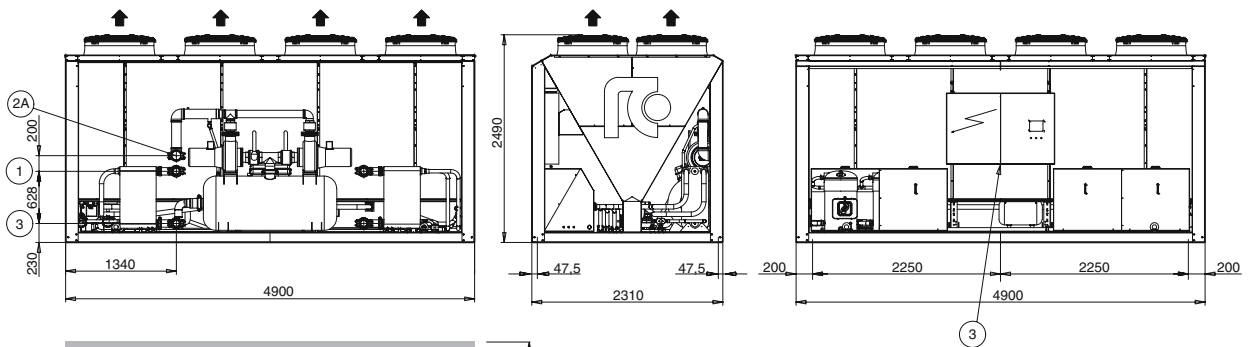
GRANDEZZA V2



NUOVO DISEGNO

- 1) Ingresso acqua
- 2) Uscita acqua
- 2A) Uscita acqua con gruppo pompaggio
- 3) Alimentazione elettrica

GRANDEZZA V3



NUOVO DISEGNO

- 1) Ingresso acqua
- 2) Uscita acqua
- 2A) Uscita acqua con gruppo pompaggio
- 3) Alimentazione elettrica

Dati tecnici e dimensioni non sono impegnativi.
RC GROUP S.p.A. si riserva di apportare le modifiche ritenute opportune senza darne preventivo avviso.



www.rcgroup.it

RC GROUP S.p.A. • Via Roma, 5 • 27010 Valle Salimbene (PV), Italy • e-mail: sales@rcgroup.it • Tel. +39 (0) 382 433 811 • Fax +39 (0) 382 587 148

T_UNICO.SCREW.R134a_IT_0306