

frigoscrew

REFRIGERATORI CONDENSATI AD ACQUA



potenza frigorifera
compressori
refrigerante
microprocessore
installazione

176,0 ÷ 1319,0 kW
a vite
R134a
MP.COM
interna





frigo screw

VERSIONI:**FRIGO SCREW (R134a)**

Potenza Frigorifera 176,0 ÷ 1319,0 kW

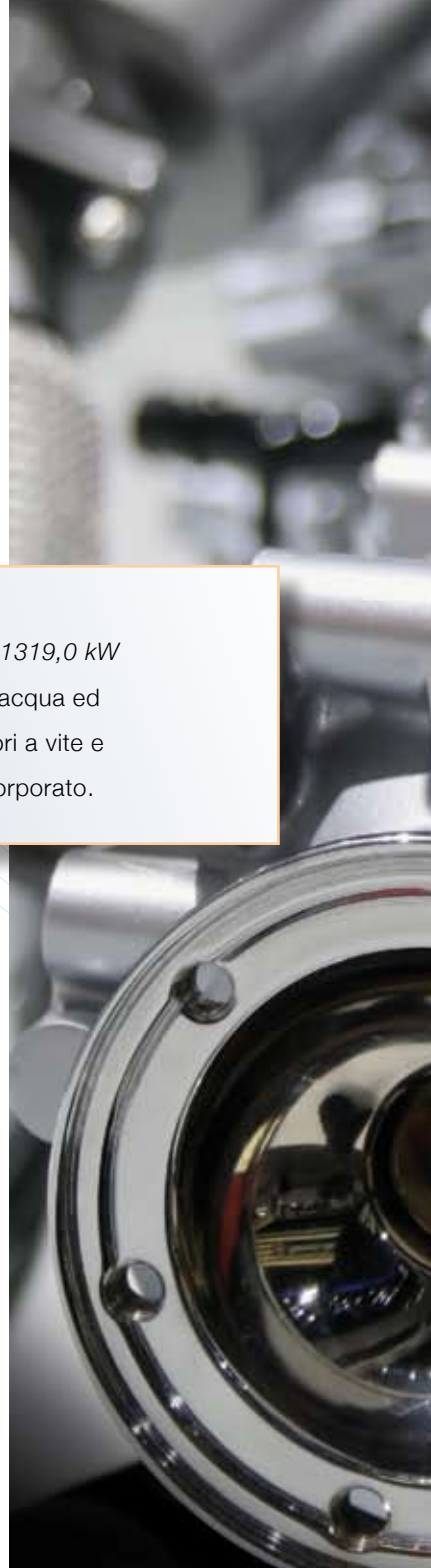
Refrigeratori condensati ad acqua ed equipaggiati con compressori a vite e condensatore ad acqua incorporato.

CARATTERISTICHE GENERALI

La gamma di gruppi refrigeratori **FRIGOSCREW** permette di rispondere in modo ottimale a tutti i requisiti di condizionamento in applicazioni residenziali, commerciali, tecnologiche ed in generale del terziario.

Costruzione heavy duty

Grazie alla scelta di materiali e di componenti destinati ad ambienti critici. Questa gamma garantisce la continuità e la regolarità del servizio in tutte le condizioni di carico.



frigos



COMPONENTI PRINCIPALI

- Struttura in lamiera di acciaio zincata a caldo di forte spessore
- Compressori a vite
- Evaporatore e condensatori a fascio tubiero
- Fermata in Pump-Down
- Controllo a microprocessore MP.COM
- Quadro elettrico in vano separato con interruttore generale blocco porta



frigo screw

ACCESSORI PRINCIPALI

- Porta seriale
- Recupero calore parziale o totale
- Kit "Brine A" e "Brine B" per la produzione di soluzione glicolata fino a -12°C.
- Flussostato
- Carenatura afonizzante per compressori



CFEEL

DATI TECNICI E PRESTAZIONI NOMINALI

new

FRIGO SCREW condensazione ad acqua

MODELLO		180 V1	210 V1	245 V1	260 V1	310 V1	370 V1	430 V1
Potenza Frigorifera (1)	kW	176,0	203,0	236,0	255,0	300,0	359,0	417,0
Compressori	n.	1	1	1	1	1	1	1
Potenza Assorbita (1)	kW	39,9	45,7	51,0	54,9	67,1	78,7	92,9
Circuiti Gas	n.	1	1	1	1	1	1	1
Peso	kg	1790	1820	2050	2100	2130	2550	2740
Pressione Sonora (2)	dB(A)	73,4	76,5	76,5	76,5	79,4	79,4	79,4

MODELLO		480 V1	520 V1	550 V1	590 V1	660 V1	760 V1
Potenza Frigorifera (1)	kW	463,0	505,0	534,0	574,0	637,0	739,0
Compressori	n.	1	1	1	1	1	1
Potenza Assorbita (1)	kW	103,0	111,0	117,0	127,0	141,0	164,0
Circuiti Gas	n.	1	1	1	1	1	1
Peso	kg	2805	2835	3355	3550	3570	3570
Pressione Sonora (2)	dB(A)	79,4	79,4	80,5	80,5	80,5	80,5

MODELLO		360 V2	420 V2	460 V2	530 V2	570 V2	615 V2	740 V2
Potenza Frigorifera (1)	kW	350,0	109,0	448,0	514,0	552,0	596,0	721,0
Compressori	n.	2	2	2	2	2	2	2
Potenza Assorbita (1)	kW	79,6	91,6	101,0	110,0	123,0	134,0	158,0
Circuiti Gas	n.	2	2	2	2	2	2	2
Peso	kg	2830	3030	3310	3330	3440	4660	4780
Pressione Sonora (2)	dB(A)	76,4	79,5	79,5	79,5	72,5	82,5	82,5

MODELLO		830 V2	940 V2	1000 V2	1090 V2	1130 V2	1250 V2	1360 V2
Potenza Frigorifera (1)	kW	806,0	915,0	978,0	1057,0	1102,0	1213,0	1319,0
Compressori	n.	2	2	2	2	2	2	2
Potenza Assorbita (1)	kW	182,0	204,0	215,0	232,0	252,0	276,0	312,0
Circuiti Gas	n.	2	2	2	2	2	2	2
Peso	kg	4990	5140	6280	6610	6820	6990	7300
Pressione Sonora (2)	dB(A)	82,5	82,5	83,5	83,5	83,5	83,5	83,5

(1) Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C e acqua in ingresso al condensatore a 30°C.

(2) Livello di pressione sonora a 1m in campo libero, secondo la normativa ISO 3744.

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE: 400.3.50

DIMENSIONI (mm)

Modello		a	b	c
180 • 210 • 245 • 260 • 310	V1	3.013,5	1.168	1.547
370	V1	3.014	1.268	1.839
430 • 480 • 520 • 550	V1	3.064	1.268	1.839
590 • 660 • 760	V1	3.687,5	1.458	1.924
360	V2	3.935	1.268	1.610
420	V2	3.941	1.268	1.610
460 • 530 • 570	V2	3.995,5	1.268	1.880
615 • 740 • 830 • 940	V2	4.297,5	1.748	2.295
1000	V2	5.001	1.748	2.295
1090 • 1130 • 1250 • 1360	V2	4.899	1.748	2.295

