



**48 ÷ 507 kW**

Refrigeratori e pompe di calore raffreddati ad aria  
equipaggiati con compressori scroll e ventilatori assiali



**EASY "U/N"**



**EASY "V"**

**INDICE**

LIMITI DI FUNZIONAMENTO .....	3
IDENTIFICAZIONE SERIE .....	4
IDENTIFICAZIONE MODELLO .....	5
COMPONENTI .....	6
ACCESSORI .....	7
DATI TECNICI - EASY.A – REFRIGERATORE .....	8
DATI TECNICI - EASY.A.ELN – REFRIGERATORE ULTRASILENZIATO .....	12
DATI TECNICI - EASY.A.P – POMPA DI CALORE .....	15
DATI TECNICI - EASY.A.P.ELN – POMPA DI CALORE ULTRASILENZIATA .....	19
DATI ACUSTICI .....	22
DATI ELETTRICI .....	23
MP.COM: SISTEMA DI CONTROLLO A MICROPROCESSORE .....	24
IDEA: SISTEMA DI CONTROLLO DINAMICO DEI CICLI DI SBRINAMENTO .....	25
ACCESSORI - GRUPPO IDRONICO “HYG” / “HAL...U” / “HAL...N” .....	26
ACCESSORI - GRUPPO IDRONICO “HAL...V” .....	28
ACCESSORI - PRESTAZIONI POMPE ACQUA .....	30
ACCESSORI - KIT LNO .....	32
ACCESSORI - SISTEMA DI RECUPERO CALORE PARZIALE (DESURRISCALDATORE) ....	34
ACCESSORI - SISTEMA DI RECUPERO CALORE TOTALE .....	35
DISEGNI UNITA' .....	36

**EASY.A:** Refrigeratori raffreddati ad aria ed equipaggiati con compressori scroll, ventilatori assiali e scambiatori di calore a piastre.  
Carica refrigerante R407C.

**EASY.A.ELN:** Refrigeratori ultrasilenziati raffreddati ad aria ed equipaggiati con compressori scroll, ventilatori assiali e scambiatori di calore a piastre.  
Carica refrigerante R407C.

**EASY.A.P:** Pompe di calore raffreddate ad aria ed equipaggiati con compressori scroll, ventilatori assiali e scambiatori di calore a piastre.  
Carica refrigerante R407C.

**EASY.A.P.ELN:** Pompe di calore ultrasilenziati raffreddate ad aria ed equipaggiate con compressori scroll, ventilatori assiali e scambiatori di calore a piastre.  
Carica refrigerante R407C.

Le unità sono conformi alle normative europee CE 98/37, 2004/108/CE, CE 97/23, 2006/95/CE e successive modifiche.

## LIMITI DI FUNZIONAMENTO

### REFRIGERAZIONE

Temperatura acqua evaporatore:

6°C	temperatura minima in uscita.
0°C	temperatura minima in uscita con soluzione anticongelante
-6°C	temperatura minima uscita con kit Brine A
-10°C	temperatura minima uscita con kit Brine B
15°C	temperatura massima uscita acqua.

Temperatura aria esterna:

20°C	temperatura minima con portata aria nominale
20÷-15°C	range di temperatura con regolazione portata aria.
45°C	temperatura massima

### RECUPERO CALORE TOTALE

Temperatura acqua calda:

30÷48°C	range di temperatura dell'acqua in uscita
---------	---

### POMPA DI CALORE

Temperatura aria esterna:

-15°C	temperatura minima
30°C	temperatura massima

Temperatura acqua calda:

30÷50°C	range di temperatura dell'acqua in uscita
---------	---

## AVVERTENZE

**I valori riportati hanno carattere indicativo.**

**Fare riferimento al catalogo RC WORLD per verificare le possibilità di funzionamento per ogni singola unità.**

**TEMPERATURA DI IMMAGAZZINAMENTO: -30 ÷ 50°C in assenza di condensazione superficiale e irraggiamento solare diretto.**

**IDENTIFICAZIONE SERIE**

**EASY.A “U / N”** – Refrigeratori e pompe di calore condensati ad aria con due batterie condensanti a sviluppo verticale, equipaggiati con compressori scroll, ventilatori assiali e scambiatori di calore a piastre. Aspirazione aria orizzontale e scarico aria verticale.

**EASY.A “U / N”** – Refrigeratore

Versione S: singolo circuito frigorifero

Potenza frigorifera 49,1 ÷ 255 kW

Versione D: doppio circuito frigorifero

Potenza frigorifera 47,5 ÷ 328 kW

**EASY.A.P “U / N”** – Pompa di calore

Versione S: singolo circuito frigorifero

Potenza frigorifera 48,3 ÷ 250 kW

Potenza termica 59 ÷ 301 kW

Versione D: doppio circuito frigorifero

Potenza frigorifera 46,7 ÷ 317 kW

Potenza termica 57,2 ÷ 392 kW

**EASY.A.ELN “U / N”** – Refrigeratore ultrasilenziato

Versione S: singolo circuito frigorifero

Potenza frigorifera 50,9 ÷ 243 kW

Versione D: doppio circuito frigorifero

Potenza frigorifera 50,8 ÷ 260 kW

**EASY.A.P.ELN “U / N”** – Pompa di calore ultrasilenziata

Versione S: singolo circuito frigorifero

Potenza frigorifera 50,2 ÷ 239 kW

Potenza termica 63,2 ÷ 299 kW

Versione D: doppio circuito frigorifero

Potenza frigorifera 50 ÷ 255 kW

Potenza termica 63,1 ÷ 317 kW



**EASY “V”** – Refrigeratori e pompe di calore condensati ad aria con due batterie condensanti disposte a “V”, equipaggiati con compressori scroll, ventilatori assiali e scambiatori di calore a piastre. Aspirazione aria orizzontale e scarico aria verticale.

**EASY.A “V”** – Refrigeratore

Versione D: doppio circuito frigorifero

Potenza frigorifera 400 ÷ 507 kW

**EASY.A.P “V”** – Pompa di calore

Versione D: doppio circuito frigorifero

Potenza frigorifera 395 ÷ 502 kW

Potenza termica 461 ÷ 546 kW



## IDENTIFICAZIONE MODELLO

EASY A P ELN T 84 Z 2 D U6

<b>A</b>	<b>Tipo ventilatore condensatore</b> A Ventilatore condensatore assiale
<b>P</b>	<b>Versione a pompa di calore</b>
<b>ELN</b>	<b>Versione ultrasilenziata</b>
<b>T</b>	<b>Tensione di alimentazione</b> T Trifase 400/3/50+N o 400/3/50
<b>84</b>	<b>Potenza frigorifera (kW)</b>
<b>Z</b>	<b>Tipo di compressore</b> Z Ermetico scroll
<b>2</b>	<b>Numero compressori</b>
<b>D</b>	<b>Circuito frigorifero</b> S Singolo circuito frigorifero D Doppio circuito frigorifero
<b>U6</b>	<b>Mobile di contenimento</b>

**COMPONENTI**

- **Struttura unità con geometria costruttiva "U / N":**
  - Basamento in lamiera d'acciaio zincata a caldo verniciata con polveri epossidiche RAL9002, chiuso da doppio pannello di fondo con interposto isolante iniettato.
  - Struttura in lamiera d'acciaio zincata a caldo verniciata con polveri epossidiche RAL9002.
  - Vano interno completamente chiuso e separato dal flusso aria per l'alloggiamento dei compressori, dell'evaporatore e di tutti gli organi di funzionamento e controllo che consente l'ispezione e la taratura con unità in funzione e una riduzione dell'emissione sonora.
  - Pannellatura e vano interno isolati con speciale materiale fonoassorbente.
- **Struttura unità con geometria costruttiva "V":**
  - Basamento e struttura in profilati d'acciaio zincati e verniciati con polveri epossidiche.
- **Motocompressori ermetici di tipo SCROLL con protezione elettrica incorporata.**
- **Supporti in gomma per compressori.**
- **Cuffia afonizzante su ogni compressore (versione ELN).**
- **Evaporatore di tipo a piastre stampate e saldobrasate, in acciaio inox AISI 316, dotato di isolamento anticondensa in poliuretano a cellule chiuse:**
  - con singolo circuito frigorifero per unità versione S
  - con doppio circuito frigorifero per unità versione D
- **Batterie condensanti con tubi di rame, alettatura continua in alluminio e telaio in materiale non ossidabile.**
- **Ventilatori assiali, con griglie di protezione, direttamente accoppiati a motore elettrico.**
- **Controllo di condensazione modulante con variazione continua della velocità dei ventilatori.**
- **Pressostato differenziale per controllo mancanza flusso acqua.**
- **Fermata in pump-down**
- **Sensori di temperatura su ingresso/uscita acqua evaporatore.**
- **Componenti circuito frigorifero:**
  - Valvola di espansione termostatica con equalizzatore esterno.
  - Indicatore di passaggio liquido e d'umidità.
  - Pressostato di sicurezza sull'alta pressione.
  - Trasduttore di pressione con funzione di monitoraggio, controllo e sicurezza sulla bassa pressione.
  - Valvola elettromagnetica sulla linea liquido.
  - Rubinetti di servizio su linea del liquido ed in aspirazione.
  - Filtro gas deidratante e deacidificante.
  - Tubazioni frigorifere in rame.
  - Tubazioni flessibili per raccordo pressostati.
  - Carica di gas frigorifero R407C ed olio incongelo.
- **Quadro elettrico integrato nella struttura della macchina, adatta per installazione all'esterno, comprendente:**
  - Sezionatore principale con sicurezza blocco porta.
  - Interruttori automatici o fusibili per la protezione contro il cortocircuito di ogni singolo utilizzo.
  - Protezione termica dei compressori tramite sensori di temperatura interni al motore.
  - Protezione termica dei ventilatori e delle pompe (se installate) con magnetotermici o relè termici.
  - Relè controllo sequenza fasi per ogni motore compressore.
  - Circuito ausiliari e microprocessore alimentati tramite trasformatore.
  - Alimentazione elettrica trifase con neutro fino alla grandezza U6 compresa.
  - Alimentazione elettrica trifase senza neutro dalla grandezza U7.
  - Sistema di controllo a microprocessore MP.COM comprendente:
    - o logica autoadattiva per l'impostazione automatica dei parametri di controllo in base alle reali condizioni di funzionamento dell'impianto
    - o contatto libero da tensione per remotizzazione allarme generale
    - o contatore funzionamento componenti principali

**COMPONENTI POMPA DI CALORE**

- Sistema di sbrinamento IDEA
- Valvola inversione ciclo frigorifero
- Ricevitore di liquido

**ACCESSORI**

- Kit “Brine A” per produzione acqua refrigerata fino a  $-6^{\circ}\text{C}$ .
- Kit “Brine B” per produzione acqua refrigerata fino a  $-10^{\circ}\text{C}$ .
- Kit LNO (non disponibile per le versioni ultrasilenziate ELN)  
unità con geometria costruttiva “U / N”
  - taratura parametri di funzionamento
  - cuffia afonizzante su ogni compressore.unità con geometria costruttiva “V”
  - taratura parametri di funzionamento
  - box afonizzante per compressori isolato con speciale materiale fonoassorbente.
- Gruppo idronico:
  - Gruppo idronico con 1 pompa, serbatoio di accumulo e flussostato di sicurezza.
  - Gruppo idronico con 2 pompe, serbatoio di accumulo e flussostato di sicurezza.Con l’installazione del gruppo idronico non viene installato il pressostato differenziale per il controllo mancanza flusso acqua.
- Recupero parziale del calore di condensazione tramite scambiatore gas/acqua di tipo a piastre stampate e saldobrasate in acciaio inox AISI 316.
- Recupero totale del calore di condensazione tramite condensatore di tipo a piastre stampate e saldobrasate in acciaio inox AISI 316 (escluso pompa di calore).
- Tronchetto a saldare per connessione Victaulic evaporatore.
- Tronchetto a saldare per connessione Victaulic recupero totale calore condensazione (escluso pompa di calore).
- Griglia protezione batteria condensante.
- Batteria condensante in esecuzione speciale.
- Supporti antivibranti a molla forniti non montati.
- Supporti in gomma forniti non montati.
- Condensatore di rifasamento compressore –  $\cos\phi$  0,9
- Accessori controllo a microprocessore MP.COM:
  - Terminale remoto
  - Indicazione corrente di linea
  - Indicazione tensione di linea
  - Scheda orologio per la visualizzazione/memorizzazione di data ed ora degli allarmi.
  - Porta seriale RCom, MBUS/JBUS
  - Porta seriale LON
  - Porta seriale TREND
  - Porta seriale BACnet per Ethernet
  - Porta seriale BACnet per MS/TP
  - Porta seriale per modem GSM
  - Data logger per la memorizzazione degli allarmi intervenuti.

**AVVERTENZE**

**Nel caso l’unità non fosse equipaggiata con il “Gruppo Idronico” è obbligatorio installare un filtro acqua sull’ingresso acqua evaporatore.**

RC GROUP si riserva di accettare eventuali combinazioni di accessori installati sull’unità.

## DATI TECNICI - EASY.A – Refrigeratore

MODELLO		T.50.Z.2	T.50.Z.2	T.55.Z.2	T.55.Z.2	T.68.Z.2	T.68.Z.2
		S	D	S	D	S	D
GRANDEZZA		U5	U5	U5	U5	U6	U6
<b>SOLO RAFFREDDAMENTO (1)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>49,1</b>	<b>47,5</b>	<b>57,5</b>	<b>56,2</b>	<b>68,7</b>	<b>71,2</b>
Potenza impegnata compressori	kW	15,6	15,2	17,3	17,1	22,6	23,8
Corrente assorbita compressori	A	30,3	28,0	31,4	32,0	38,2	41,2
Portata acqua evaporatore	m <sup>3</sup> /h	8,5	8,2	9,9	9,7	11,8	12,3
Perdita di carico evaporatore	kPa	23	20	30	23	31	21
<b>RAFFREDDAMENTO + RECUPERO CALORE TOTALE (2)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>47,6</b>	<b>47,0</b>	<b>54,2</b>	<b>53,8</b>	<b>66,5</b>	<b>71,6</b>
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>63,9</b>	<b>62,4</b>	<b>73,3</b>	<b>71,8</b>	<b>90,5</b>	<b>95,2</b>
Potenza impegnata compressori	kW	16,3	15,4	19,1	18,0	24,1	23,6
Corrente assorbita compressori	A	31,3	28,2	33,8	33,1	40,2	40,9
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	11,1	10,8	12,7	12,5	15,7	16,5
Perdita di carico recupero calore	kPa	39	37	50	41	50	36
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>15,3</b>	--	<b>18,0</b>	--	<b>21,4</b>	--
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	2,6	--	3,1	--	3,7	--
Perdita di carico recupero calore	kPa	8,0	--	8,0	--	8,9	--
<b>COMPRESSORI</b>							
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	2	2	2	2	2	2
Massima corrente assorbita FLA	A	32	34	37	39	44	49
Corrente di avviamento LRA	A	137	145	144	148	187	172
Gradini di funzionamento	n.	2	2	2	2	2	2
<b>EVAPORATORE</b>							
	n.	1	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	4	5	4	5	5	7
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	15	16	15	17	19	23
<b>SCAMBIATORE RECUPERO TOTALE</b>							
	n.	1	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	4,2	3,7	4,6	4,0	5,7	5,3
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	15	16	15	17	19	23
<b>SCAMBIATORE RECUPERO PARZIALE</b>							
	n.	1	--	1	--	1	--
Volume lato acqua	l	1,0	--	1,0	--	1,5	--
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	8,0	--	8,0	--	12,0	--
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>							
	n.	4	4	4	4	6	6
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	13700	13700	18500	18500	21200	21200
Potenza impegnata totale	kW	0,6	0,6	1,0	1,0	0,9	0,9
Corrente assorbita totale FLA	A	2,8	2,8	4,6	4,6	4,2	4,2
<b>REFRIGERANTE</b>							
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	14	18	14	18	19	22
Circuiti gas	n.	1	2	1	2	1	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>							
	V/Ph/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
<b>INDICE ENERGETICO</b>							
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	3,03	3,01	3,14	3,10	2,92	2,88
IPLV - ARI Standard 550/590		4,92	3,82	5,12	3,94	4,74	3,66
ESEER Eurovent Standard		5,56	4,33	5,78	4,46	5,35	4,15
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>							
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	59,4	59,4	64,0	64,0	61,0	61,0
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	76,5	76,5	81,1	81,1	78,5	78,5
<b>GRUPPO IDRONICO</b>							
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HYG150/1	HYG150/1	HYG150/1	HYG150/1	HYG240/1	HYG240/1
A 2 pompe - Motore 2 poli		HYG150/2	HYG150/2	HYG150/2	HYG150/2	HYG240/2	HYG240/2
Ad 1 pompa – Motore 4 poli		--	--	--	--	--	--
A 2 pompe – Motore 4 poli		--	--	--	--	--	--
Volume serbatoio	l	150	150	150	150	240	240
<b>DIMENSIONI</b>							
Lunghezza	mm	2000	2000	2000	2000	2580	2580
Larghezza	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Altezza	mm	1630	1630	1630	1630	1630	1630
<b>PESO NETTO</b>	kg	740	765	740	765	810	835
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>							
<b>EVAPORATORE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	--	--	--	--	--	--
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	1 1/2"	--	1 1/2"	--	1 1/2"	--
<b>RECUPERO CALORE TOTALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	--	--	--	--	--	--

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A – Refrigeratore

MODELLO		T.84.Z.2	T.84.Z.2	T.110.Z.2	T.110.Z.2	T.130.Z.2	T.130.Z.2
		S	D	S	D	S	D
GRANDEZZA		U6	U6	U7	U7	U7	U7
<b>SOLO RAFFREDDAMENTO (1)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>84,8</b>	<b>82,7</b>	<b>107,0</b>	<b>108,0</b>	<b>134,0</b>	<b>134,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	26,9	26,8	38,7	38,7	45,5	45,5
Corrente assorbita compressori	A	46,5	47,3	64,4	64,4	76,3	76,2
Portata acqua evaporatore	m <sup>3</sup> /h	14,6	14,2	18,5	18,6	23,2	23,2
Perdita di carico evaporatore	kPa	28	24	35	26	36	28
<b>RAFFREDDAMENTO + RECUPERO CALORE TOTALE (2)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>83,3</b>	<b>81,7</b>	<b>101,0</b>	<b>110,0</b>	<b>125,0</b>	<b>135,0</b>
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>111,0</b>	<b>109,0</b>	<b>143,0</b>	<b>147,0</b>	<b>175,0</b>	<b>180,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	27,9	27,3	41,6	37,4	49,9	45,4
Corrente assorbita compressori	A	47,7	48,0	68,7	62,7	82,0	76,1
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	19,3	18,9	24,8	25,6	30,5	31,3
Perdita di carico recupero calore	kPa	44	41	57	44	56	45
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>26,5</b>	--	<b>33,5</b>	--	<b>41,9</b>	--
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	4,6	--	5,8	--	7,2	--
Perdita di carico recupero calore	kPa	8,8	--	19,4	--	27,3	--
<b>COMPRESSORI</b>							
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	2	2	2	2	2	2
Massima corrente assorbita FLA	A	52	59	77	77	94	94
Corrente di avviamento LRA	A	221	201	250	250	312	312
Gradini di funzionamento	n.	2	2	2	2	2	2
<b>EVAPORATORE</b>							
		n.	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	7	7	8	9	10	11
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	24	26	28	33	35	40
<b>SCAMBIATORE RECUPERO TOTALE</b>							
		n.	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	7,4	5,9	8,4	7,5	10,5	7,5
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	24	26	28	33	35	40
<b>SCAMBIATORE RECUPERO PARZIALE</b>							
		n.	1	--	1	--	1
Volume lato acqua	l	1,5	--	3,8	--	3,8	--
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	12,0	--	13,0	--	13,0	--
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>							
		n.	6	6	2	2	2
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	29000	29000	27000	27000	39400	39400
Potenza impegnata totale	kW	1,5	1,5	2,0	2,0	2,8	2,8
Corrente assorbita totale FLA	A	6,9	6,9	3,5	3,5	5,4	5,4
<b>REFRIGERANTE</b>							
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	22	26	27	30	32	36
Circuiti gas	n.	1	2	1	2	1	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>							
	V/Ph/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>INDICE ENERGETICO</b>							
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,99	2,92	2,63	2,66	2,77	2,77
IPLV - ARI Standard 550/590		4,86	3,71	4,30	3,34	4,53	3,52
ESEER Eurovent Standard		5,48	4,20	4,86	3,79	5,12	3,99
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>							
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	64,9	64,9	68,0	68,0	72,6	72,6
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	82,3	82,3	86,1	86,1	90,7	90,7
<b>GRUPPO IDRONICO</b>							
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HYG240/1	HYG240/1	HYG360/1	HYG360/1	HYG360/1	HYG360/1
A 2 pompe - Motore 2 poli		HYG240/2	HYG240/2	HYG360/2	HYG360/2	HYG360/2	HYG360/2
Ad 1 pompa – Motore 4 poli		--	--	--	--	--	--
A 2 pompe – Motore 4 poli		--	--	--	--	--	--
Volume serbatoio	l	240	240	360	360	360	360
<b>DIMENSIONI</b>							
Lunghezza	mm	2580	2580	3020	3020	3020	3020
Larghezza	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Altezza	mm	1630	1630	1950	1950	1950	1950
<b>PESO NETTO</b>	kg	835	860	1060	1090	1080	1110
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>							
<b>EVAPORATORE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	--	--	73	73	73	73
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	1 1/2"	--	1 1/2"	--	1 1/2"	--
<b>RECUPERO CALORE TOTALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	--	--	73	73	73	73

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A – Refrigeratore

MODELLO		T.160.Z.2	T.160.Z.2	T.200.Z.3	T.220.Z.4	T.260.Z.3
		S	D	S	D	S
GRANDEZZA		N8	N8	N8	N8	N9
<b>SOLO RAFFREDDAMENTO (1)</b>						
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>164,0</b>	<b>164,0</b>	<b>200,0</b>	<b>218,0</b>	<b>255,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	58,9	58,9	68,0	73,8	83,5
Corrente assorbita compressori	A	96,5	96,6	114,0	124,0	138,0
Portata acqua evaporatore	m <sup>3</sup> /h	28,2	28,3	34,5	37,6	44,0
Perdita di carico evaporatore	kPa	35	29	37	39	35
<b>RAFFREDDAMENTO + RECUPERO CALORE TOTALE (2)</b>						
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>161,0</b>	<b>167,0</b>	<b>197,0</b>	<b>211,0</b>	<b>259,0</b>
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>221,0</b>	<b>224,0</b>	<b>267,0</b>	<b>289,0</b>	<b>341,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	60,1	56,8	70,5	78,0	82,0
Corrente assorbita compressori	A	98,0	93,3	118,0	130,0	136,0
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	38,3	39,0	46,5	50,2	59,2
Perdita di carico recupero calore	kPa	50	45	48	53	49
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>						
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>51,0</b>	<b>51,1</b>	<b>62,4</b>	<b>68,1</b>	<b>79,6</b>
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	8,8	8,8	10,8	11,7	13,7
Perdita di carico recupero calore	kPa	24,7	11,3	27,0	20,0	26,8
<b>COMPRESSORI</b>						
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	2	2	3	4	3
Massima corrente assorbita FLA	A	115	115	142	154	173
Corrente di avviamento LRA	A	372	372	355	319	424
Gradini di funzionamento	n.	2	2	3	4	3
<b>EVAPORATORE</b>						
		n.	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	13	14	16	17	28
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	45	50	56	58	80
<b>SCAMBIATORE RECUPERO TOTALE</b>						
		n.	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	13,6	11,4	16,8	13,3	22,4
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	45	50	56	58	78
<b>SCAMBIATORE RECUPERO PARZIALE</b>						
		n.	1	2	2	1
Volume lato acqua	l	5,0	7,5	5,0	7,5	7,5
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	17,0	26,0	17,0	26,0	25,0
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>						
		n.	3	3	3	4
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	40500	40500	59100	59100	78800
Potenza impegnata totale	kW	2,9	2,9	4,2	4,2	5,6
Corrente assorbita totale FLA	A	5,3	5,3	8,1	8,1	10,8
<b>REFRIGERANTE</b>						
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	42	46	51	58	54
Circuiti gas	n.	1	2	1	2	1
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>						
	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>INDICE ENERGETICO</b>						
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,65	2,65	2,77	2,79	2,86
IPLV - ARI Standard 550/590		4,30	3,37	4,58	4,35	4,73
ESEER Eurovent Standard		4,86	3,82	5,16	4,94	5,33
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>						
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	69,8	69,8	73,6	73,5	73,7
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	89,1	89,1	92,9	92,8	93,5
<b>GRUPPO IDRONICO</b>						
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HAL01U8B	HAL01U8B	HAL01U8B	HAL01U8B	HAL01N9A
A 2 pompe - Motore 2 poli		HAL02U8B	HAL02U8B	HAL02U8B	HAL02U8B	HAL02N9A
Ad 1 pompa – Motore 4 poli		--	--	--	--	--
A 2 pompe – Motore 4 poli		--	--	--	--	--
Volume serbatoio	l	500	500	500	500	700
<b>DIMENSIONI</b>						
Lunghezza	mm	4400	4400	4400	4400	5400
Larghezza	mm	1800	1800	1800	1800	1800
Altezza	mm	1990	1990	1990	1990	1990
<b>PESO NETTO</b>						
	kg	1560	1580	1710	1680	2070
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>						
<b>EVAPORATORE</b>						
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	88,9	88,9	88,9	88,9	88,9
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>						
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"
<b>RECUPERO CALORE TOTALE</b>						
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	88,9	88,9	88,9	88,9	88,9

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A – Refrigeratore

MODELLO		T.270.Z.4	T.330.Z.4	T.400.Z.6	T.470.Z.6	T.510.Z.6
		D	D	D	D	D
GRANDEZZA		N9	N9	V2	V3	V3
<b>SOLO RAFFREDDAMENTO (1)</b>						
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>268,0</b>	<b>328,0</b>	<b>400,0</b>	<b>469,0</b>	<b>507,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	90,8	117,0	135,0	145,0	165,0
Corrente assorbita compressori	A	152,0	192,0	226,0	244,0	273,0
Portata acqua evaporatore	m <sup>3</sup> /h	46,2	56,6	69,1	80,9	87,6
Perdita di carico evaporatore	kPa	37	38	49	45	45
<b>RAFFREDDAMENTO + RECUPERO CALORE TOTALE (2)</b>						
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>273,0</b>	<b>340,0</b>	<b>405,0</b>	<b>456,0</b>	<b>499,0</b>
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>361,0</b>	<b>450,0</b>	<b>538,0</b>	<b>606,0</b>	<b>667,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	88,5	111,0	132,0	149,0	169,0
Corrente assorbita compressori	A	149,0	182,0	223,0	249,0	277,0
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	62,8	78,2	93,4	105,0	116,0
Perdita di carico recupero calore	kPa	68	67	64	65	58
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>						
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>83,5</b>	<b>102,0</b>	<b>125,0</b>	<b>146,0</b>	<b>158,0</b>
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	14,4	17,6	21,5	25,2	27,2
Perdita di carico recupero calore	kPa	27,3	24,8	16,4	19,5	19,7
<b>COMPRESSORI</b>						
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	4	4	6	6	6
Massima corrente assorbita FLA	A	189	231	283	315	346
Corrente di avviamento LRA	A	397	476	482	551	580
Gradini di funzionamento	n.	4	4	6	6	6
<b>EVAPORATORE</b>						
		n.	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	28	35	35	47	52
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	80	99	105	133	147
<b>SCAMBIATORE RECUPERO TOTALE</b>						
		n.	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	22,4	28,0	34,0	38,0	40,0
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	78	98	119	133	140
<b>SCAMBIATORE RECUPERO PARZIALE</b>						
		n.	2	2	2	2
Volume lato acqua	l	7,5	10,0	15,0	16,2	17,5
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	26,0	34,0	50,0	108,0	58,0
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>						
		n.	4	4	6	8
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	78800	81200	117000	156000	156000
Potenza impegnata totale	kW	5,6	8,0	12,0	16,0	16,0
Corrente assorbita totale FLA	A	10,8	12,0	24,0	32,0	32,0
<b>REFRIGERANTE</b>						
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	60	64	90	110	110
Circuiti gas	n.	2	2	2	2	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>						
	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>INDICE ENERGETICO</b>						
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,78	2,62	2,72	2,91	2,80
IPLV - ARI Standard 550/590		4,32	4,09	4,31	4,60	4,42
ESEER Eurovent Standard		4,90	4,64	4,86	5,18	4,98
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>						
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	73,6	75,6	78,2	78,7	79,5
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	93,4	95,4	98,0	99,1	99,8
<b>GRUPPO IDRONICO</b>						
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HAL01N9A	HAL01N9A	HAL01V3A	HAL01V4A	HAL01V4A
A 2 pompe - Motore 2 poli		HAL02N9A	HAL02N9A	HAL02V3A	HAL02V4A	HAL02V4A
Ad 1 pompa – Motore 4 poli		--	--	HAL01V3A_LN	HAL01V4A_LN	HAL01V4A_LN
A 2 pompe – Motore 4 poli		--	--	HAL02V3A_LN	HAL02V4A_LN	HAL02V4A_LN
Volume serbatoio	l	700	700	450	500	500
<b>DIMENSIONI</b>						
Lunghezza	mm	5400	5400	3756	4900	4900
Larghezza	mm	1800	1800	2310	2310	2310
Altezza	mm	1990	1990	2490	2490	2490
<b>PESO NETTO</b>	kg	2200	2450	2970	3700	3900
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>						
<b>EVAPORATORE</b>						
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	88,9	88,9	88,9	88,9	88,9
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>						
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
<b>RECUPERO CALORE TOTALE</b>						
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	88,9	88,9	88,9	88,9	88,9

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A.ELN – Refrigeratore ultrasilenziato

MODELLO		T.55.Z.2	T.55.Z.2	T.68.Z.2	T.68.Z.2	T.84.Z.2	T.84.Z.2
		S	D	S	D	S	D
GRANDEZZA		U6	U6	U6	U6	U6	U6
<b>SOLO RAFFREDDAMENTO (1)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>50,9</b>	<b>50,8</b>	<b>68,3</b>	<b>68,4</b>	<b>78,5</b>	<b>78,1</b>
Potenza impegnata compressori	kW	19,6	19,6	25,5	25,5	29,2	29,1
Corrente assorbita compressori	A	35,2	35,2	43,4	43,5	50,8	50,6
Portata acqua evaporatore	m <sup>3</sup> /h	8,8	8,8	11,8	11,8	13,5	13,5
Perdita di carico evaporatore	kPa	27	21	28	19	25	22
<b>RAFFREDDAMENTO + RECUPERO CALORE TOTALE (2)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>52,7</b>	<b>53,8</b>	<b>67,7</b>	<b>71,6</b>	<b>81,6</b>	<b>81,7</b>
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>71,3</b>	<b>71,8</b>	<b>93,4</b>	<b>95,2</b>	<b>109,0</b>	<b>109,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	18,6	18,0	25,7	23,6	27,5	27,3
Corrente assorbita compressori	A	34,0	33,1	43,7	40,9	48,4	48,0
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	12,4	12,5	16,2	16,5	19,0	18,9
Perdita di carico recupero calore	kPa	50	41	50	36	44	41
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>15,9</b>	<b>--</b>	<b>21,3</b>	<b>--</b>	<b>24,5</b>	<b>--</b>
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	2,7	--	3,7	--	4,2	--
Perdita di carico recupero calore	kPa	11,2	--	10,2	--	13,4	--
<b>COMPRESSORI</b>							
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	2	2	2	2	2	2
Massima corrente assorbita FLA	A	39	39	49	49	59	59
Corrente di avviamento LRA	A	148	148	172	172	201	201
Gradini di funzionamento	n.	2	2	2	2	2	2
<b>EVAPORATORE</b>							
	n.	1	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	4	5	5	7	7	7
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	15	17	19	23	24	26
<b>SCAMBIATORE RECUPERO TOTALE</b>							
	n.	1	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	4,6	4,0	5,7	5,3	7,4	5,9
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	15	17	19	23	24	26
<b>SCAMBIATORE RECUPERO PARZIALE</b>							
	n.	1	--	1	--	1	--
Volume lato acqua	l	1,0	--	1,5	--	1,5	--
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	8,0	--	12,0	--	12,0	--
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>							
	n.	6	6	6	6	6	6
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	11500	11500	17000	17000	18000	18000
Potenza impegnata totale	kW	0,6	0,6	0,9	0,9	0,9	0,9
Corrente assorbita totale FLA	A	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9
<b>REFRIGERANTE</b>							
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	16	20	16	22	22	26
Circuiti gas	n.	1	2	1	2	1	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>							
	V/Ph/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
<b>INDICE ENERGETICO</b>							
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,52	2,51	2,59	2,59	2,61	2,60
IPLV - ARI Standard 550/590		4,47	3,49	4,59	3,60	4,63	3,61
ESEER Eurovent Standard		5,05	3,94	5,19	4,07	5,23	4,08
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>							
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	49,9	49,9	56,0	56,0	56,9	56,9
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	67,4	67,4	73,5	73,5	74,3	74,3
<b>GRUPPO IDRONICO</b>							
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HYG240/1	HYG240/1	HYG240/1	HYG240/1	HYG240/1	HYG240/1
A 2 pompe – Motore 2 poli		HYG240/2	HYG240/2	HYG240/2	HYG240/2	HYG240/2	HYG240/2
Volume serbatoio	l	240	240	240	240	240	240
<b>DIMENSIONI</b>							
Lunghezza	mm	2580	2580	2580	2580	2580	2580
Larghezza	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Altezza	mm	1630	1630	1630	1630	1630	1630
<b>PESO NETTO</b>	kg	740	765	810	835	875	900
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>							
<b>EVAPORATORE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	--	--	--	--	--	--
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	1 1/2"	--	1 1/2"	--	1 1/2"	--
<b>RECUPERO CALORE TOTALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	--	--	--	--	--	--

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A.ELN – Refrigeratore ultrasilenziato

MODELLO		T.110.Z.2	T.110.Z.2	T.130.Z.2	T.130.Z.2	T.160.Z.2	T.160.Z.2
		S	D	S	D	S	D
<b>GRANDEZZA</b>		U7	U7	N8	N8	N8	N8
<b>SOLO RAFFREDDAMENTO (1)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>105,0</b>	<b>105,0</b>	<b>130,0</b>	<b>130,0</b>	<b>161,0</b>	<b>161,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	39,8	39,8	48,0	48,0	59,9	59,9
Corrente assorbita compressori	A	66,0	66,0	79,8	79,7	97,8	97,8
Portata acqua evaporatore	m <sup>3</sup> /h	18,1	18,2	22,5	22,5	27,9	27,9
Perdita di carico evaporatore	kPa	33	25	33	26	34	28
<b>RAFFREDDAMENTO + RECUPERO CALORE TOTALE (2)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>101,0</b>	<b>110,0</b>	<b>125,0</b>	<b>135,0</b>	<b>161,0</b>	<b>167,0</b>
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>143,0</b>	<b>147,0</b>	<b>175,0</b>	<b>180,0</b>	<b>221,0</b>	<b>224,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	41,6	37,4	49,9	45,4	60,1	56,8
Corrente assorbita compressori	A	68,7	62,7	82,0	76,1	98,0	93,3
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	24,8	25,6	30,5	31,3	38,3	39,0
Perdita di carico recupero calore	kPa	57	44	56	45	50	45
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>32,8</b>	<b>--</b>	<b>40,6</b>	<b>--</b>	<b>50,2</b>	<b>50,3</b>
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	5,6	--	7,0	--	8,7	8,7
Perdita di carico recupero calore	kPa	18,0	--	27,8	--	23,4	10,8
<b>COMPRESSORI</b>							
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	2	2	2	2	2	2
Massima corrente assorbita FLA	A	77	77	94	94	115	115
Corrente di avviamento LRA	A	250	250	312	312	372	372
Gradini di funzionamento	n.	2	2	2	2	2	2
<b>EVAPORATORE</b>							
		n.	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	8	9	10	11	13	14
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	28	33	35	40	45	50
<b>SCAMBIATORE RECUPERO TOTALE</b>							
		n.	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	8,4	7,5	10,5	7,5	13,6	11,4
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	28	33	35	40	45	50
<b>SCAMBIATORE RECUPERO PARZIALE</b>							
		n.	1	--	1	--	1
Volume lato acqua	l	3,8	--	3,8	--	5,0	7,5
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	13,0	--	13,0	--	17,0	26,0
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>							
		n.	2	2	3	3	3
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	22000	22000	29000	29000	34000	34000
Potenza impegnata totale	kW	1,6	1,6	2,1	2,1	2,4	2,4
Corrente assorbita totale FLA	A	5,4	5,4	5,3	5,3	8,1	8,1
<b>REFRIGERANTE</b>							
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	26	30	33	40	36	46
Circuiti gas	n.	1	2	1	2	1	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>							
	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>INDICE ENERGETICO</b>							
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,54	2,54	2,59	2,59	2,58	2,58
IPLV - ARI Standard 550/590		4,52	3,53	4,63	3,60	4,57	3,59
ESEER Eurovent Standard		5,11	3,99	5,23	4,07	5,17	4,05
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>							
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	61,8	61,8	63,5	63,5	63,8	63,8
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	79,9	79,9	82,8	82,8	83,1	83,1
<b>GRUPPO IDRONICO</b>							
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HYG360/1	HYG360/1	HYG500/1	HYG500/1	HAL01U8B	HAL01U8B
A 2 pompe – Motore 2 poli		HYG360/2	HYG360/2	HYG500/2	HYG500/2	HAL02U8B	HAL02U8B
Volume serbatoio	l	360	360	500	500	500	500
<b>DIMENSIONI</b>							
Lunghezza	mm	3020	3020	4400	4400	4400	4400
Larghezza	mm	1200	1200	1800	1800	1800	1800
Altezza	mm	1950	1950	1990	1990	1990	1990
<b>PESO NETTO</b>	kg	1110	1140	1510	1530	1650	1690
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>							
<b>EVAPORATORE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	73	73	88,9	88,9	88,9	88,9
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	1 1/2"	--	2"	--	2"	2"
<b>RECUPERO CALORE TOTALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	73	73	88,9	88,9	88,9	88,9

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A.ELN – Refrigeratore ultrasilenziato

MODELLO		T.200.Z.3	T.220.Z.4	T.260.Z.3	T.270.Z.4
		S	D	S	D
<b>GRANDEZZA</b>		N9	N9	N9	N9
<b>SOLO RAFFREDDAMENTO (1)</b>					
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>193,0</b>	<b>208,0</b>	<b>243,0</b>	<b>260,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	72,1	79,3	89,6	95,5
Corrente assorbita compressori	A	120,0	132,0	146,0	159,0
Portata acqua evaporatore	m <sup>3</sup> /h	33,4	36,0	42,1	45,0
Perdita di carico evaporatore	kPa	34	34	31	35
<b>RAFFREDDAMENTO + RECUPERO CALORE TOTALE (2)</b>					
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>197,0</b>	<b>211,0</b>	<b>259,0</b>	<b>273,0</b>
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>267,0</b>	<b>289,0</b>	<b>341,0</b>	<b>361,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	70,5	78,0	82,0	88,5
Corrente assorbita compressori	A	118,0	130,0	136,0	149,0
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	46,5	50,2	59,2	62,8
Perdita di carico recupero calore	kPa	48	53	49	68
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>					
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>60,2</b>	<b>64,9</b>	<b>75,9</b>	<b>81,2</b>
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	10,4	11,2	13,1	14,0
Perdita di carico recupero calore	kPa	33,3	17,7	23,7	27,8
<b>COMPRESSORI</b>					
		scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	3	4	3	4
Massima corrente assorbita FLA	A	142	154	173	189
Corrente di avviamento LRA	A	355	319	424	397
Gradini di funzionamento	n.	3	4	3	4
<b>EVAPORATORE</b>					
	n.	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	16	17	28	28
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	56	58	80	80
<b>SCAMBIATORE RECUPERO TOTALE</b>					
	n.	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	16,8	13,3	22,4	22,4
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	56	58	78	78
<b>SCAMBIATORE RECUPERO PARZIALE</b>					
	n.	1	2	1	2
Volume lato acqua	l	5,0	7,5	7,5	7,5
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	17,0	13,0	25,0	26,0
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>					
	n.	4	4	4	4
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	44000	44000	53000	58000
Potenza impegnata totale	kW	3,1	3,1	3,8	4,1
Corrente assorbita totale FLA	A	10,8	10,8	10,8	10,8
<b>REFRIGERANTE</b>					
		R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	48	58	54	60
Circuiti gas	n.	1	2	1	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>					
	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>INDICE ENERGETICO</b>					
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,57	2,52	2,60	2,61
IPLV - ARI Standard 550/590		4,66	4,33	4,73	4,46
ESEER Eurovent Standard		5,25	4,91	5,33	5,06
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>					
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	63,7	63,5	66,7	67,7
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	83,4	83,2	86,5	87,5
<b>GRUPPO IDRONICO</b>					
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HAL01U8B	HAL01U8B	HAL01N9A	HAL01N9A
A 2 pompe – Motore 2 poli		HAL02U8B	HAL02U8B	HAL02N9A	HAL02N9A
Volume serbatoio	l	700	700	700	700
<b>DIMENSIONI</b>					
Lunghezza	mm	5400	5400	5400	5400
Larghezza	mm	1800	1800	1800	1800
Altezza	mm	1990	1990	1990	1990
<b>PESO NETTO</b>	kg	1980	1980	2200	2340
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>					
<b>EVAPORATORE</b>					
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	88,9	88,9	88,9	88,9
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>					
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
<b>RECUPERO CALORE TOTALE</b>					
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	88,9	88,9	88,9	88,9

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A.P – Pompa di calore

MODELLO		T.50.Z.2	T.50.Z.2	T.55.Z.2	T.55.Z.2	T.68.Z.2	T.68.Z.2
		S	D	S	D	S	D
<b>GRANDEZZA</b>		U5	U5	U5	U5	U6	U6
<b>CICLO ESTIVO (1)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>48,3</b>	<b>46,7</b>	<b>56,3</b>	<b>54,8</b>	<b>68,3</b>	<b>66,7</b>
Potenza impegnata compressori	kW	15,6	15,2	17,2	17,1	22,6	23,8
Corrente assorbita compressori	A	30,3	28,0	31,4	32,0	38,1	41,2
Portata acqua scambiatore lato impianto	m <sup>3</sup> /h	8,3	8,1	9,7	9,5	11,8	11,5
Perdita di carico scambiatore lato impianto	kPa	23	20	30	23	31	21
<b>CICLO INVERNALE (2)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>59,0</b>	<b>57,2</b>	<b>67,9</b>	<b>66,2</b>	<b>82,3</b>	<b>82,2</b>
Potenza impegnata compressori	kW	16,3	15,9	18,8	18,4	23,4	24,1
Corrente assorbita compressori	A	31,3	28,8	33,3	33,7	39,1	41,6
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>15,1</b>	--	<b>17,6</b>	--	<b>21,3</b>	--
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	2,6	--	3,0	--	3,7	--
Perdita di carico recupero calore	kPa	2,8	--	3,1	--	3,0	--
<b>COMPRESSORI</b>							
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	2	2	2	2	2	2
Massima corrente assorbita FLA	A	32	34	37	39	44	49
Corrente di avviamento LRA	A	137	145	144	148	187	172
Gradini di funzionamento	n.	2	2	2	2	2	2
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>							
	n.	1	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	4	5	4	5	5	7
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	15	16	15	17	19	23
<b>SCAMBIATORI RECUPERO PARZIALE</b>							
	n.	1	--	1	--	1	--
Volume lato acqua	l	1,0	--	1,0	--	1,5	--
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	8,0	--	8,0	--	12,0	--
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>							
	n.	4	4	4	4	6	6
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	13700	13700	18500	18500	21200	21200
Potenza impegnata totale	kW	0,6	0,6	1,0	1,0	0,9	0,9
Corrente assorbita totale FLA	A	2,8	2,8	4,6	4,6	4,2	4,2
<b>REFRIGERANTE</b>							
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	16	18	16	18	22	22
Circuiti gas	n.	1	2	1	2	1	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>							
	V/Ph/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
<b>INDICE ENERGETICO</b>							
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,98	2,96	3,09	3,03	2,91	2,70
COP - Coefficient of Performance	kW/kW	3,49	3,47	3,43	3,41	3,39	3,29
IPLV - ARI Standard 550/590		4,86	3,76	5,04	3,85	4,73	3,43
ESEER Eurovent Standard		5,48	4,26	5,69	4,36	5,34	3,89
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>							
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	59,4	59,4	64,0	64,0	61,0	61,0
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	76,5	76,5	81,1	81,1	78,5	78,5
<b>GRUPPO IDRONICO</b>							
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HYG150/1	HYG150/1	HYG150/1	HYG150/1	HYG240/1	HYG240/1
A 2 pompe - Motore 2 poli		HYG150/2	HYG150/2	HYG150/2	HYG150/2	HYG240/2	HYG240/2
Ad 1 pompa – Motore 4 poli		--	--	--	--	--	--
A 2 pompe – Motore 4 poli		--	--	--	--	--	--
Volume serbatoio	l	150	150	150	150	240	240
<b>DIMENSIONI</b>							
Lunghezza	mm	2000	2000	2000	2000	2580	2580
Larghezza	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Altezza	mm	1630	1630	1630	1630	1630	1630
<b>PESO NETTO</b>	kg	750	790	750	790	820	860
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>							
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	--	--	--	--	--	--
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	1 1/2"	--	1 1/2"	--	1 1/2"	--

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua calda in ingresso a 40°C; aria esterna a 7°C con 90%UR
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A.P – Pompa di calore

MODELLO		T.84.Z.2	T.84.Z.2	T.110.Z.2	T.110.Z.2	T.130.Z.2	T.130.Z.2
		S	D	S	D	S	D
GRANDEZZA		U6	U6	U7	U7	U7	U7
<b>CICLO ESTIVO (1)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>84,0</b>	<b>81,8</b>	<b>106,0</b>	<b>106,0</b>	<b>131,0</b>	<b>134,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	26,9	26,8	38,5	38,5	45,4	45,4
Corrente assorbita compressori	A	46,4	47,3	64,2	64,1	76,1	76,2
Portata acqua scambiatore lato impianto	m <sup>3</sup> /h	14,5	14,1	18,3	18,2	22,6	23,1
Perdita di carico scambiatore lato impianto	kPa	28	24	35	26	36	28
<b>CICLO INVERNALE (2)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>99,0</b>	<b>97,3</b>	<b>129,0</b>	<b>129,0</b>	<b>157,0</b>	<b>159,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	27,6	27,5	38,1	37,3	45,7	44,8
Corrente assorbita compressori	A	47,3	48,4	63,8	62,7	76,7	75,6
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>26,2</b>	--	<b>33,0</b>	--	<b>40,9</b>	--
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	4,5	--	5,7	--	7,1	--
Perdita di carico recupero calore	kPa	2,8	--	3,6	--	3,6	--
<b>COMPRESSORI</b>							
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	2	2	2	2	2	2
Massima corrente assorbita FLA	A	52	59	77	77	94	94
Corrente di avviamento LRA	A	221	201	250	250	312	312
Gradini di funzionamento	n.	2	2	2	2	2	2
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>							
	n.	1	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	7	7	8	9	10	11
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	24	26	28	33	35	40
<b>SCAMBIATORI RECUPERO PARZIALE</b>							
	n.	1	--	1	--	1	--
Volume lato acqua	l	1,5	--	3,8	--	3,8	--
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	12,0	--	13,0	--	13,0	--
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>							
	n.	6	6	2	2	2	2
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	29000	29000	27000	27000	39400	39400
Potenza impegnata totale	kW	1,5	1,5	2,0	2,0	2,8	2,8
Corrente assorbita totale FLA	A	6,9	6,9	3,5	3,5	5,4	5,4
<b>REFRIGERANTE</b>							
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	25	26	32	30	36	26
Circuiti gas	n.	1	2	1	2	1	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>							
	V/Ph/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>INDICE ENERGETICO</b>							
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,96	2,89	2,62	2,62	2,72	2,78
COP - Coefficient of Performance	kW/kW	3,40	3,36	3,22	3,29	3,24	3,34
IPLV - ARI Standard 550/590		4,81	3,67	4,24	3,33	4,43	3,51
ESEER Eurovent Standard		5,43	4,16	4,78	3,77	5,00	3,97
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>							
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	64,9	64,9	68,0	68,0	72,6	72,6
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	82,3	82,3	86,1	86,1	90,7	90,7
<b>GRUPPO IDRONICO</b>							
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HYG240/1	HYG240/1	HYG360/1	HYG360/1	HYG360/1	HYG360/1
A 2 pompe - Motore 2 poli		HYG240/2	HYG240/2	HYG360/2	HYG360/2	HYG360/2	HYG360/2
Ad 1 pompa – Motore 4 poli		--	--	--	--	--	--
A 2 pompe – Motore 4 poli		--	--	--	--	--	--
Volume serbatoio	l	240	240	360	360	360	360
<b>DIMENSIONI</b>							
Lunghezza	mm	2580	2580	3020	3020	3020	3020
Larghezza	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Altezza	mm	1630	1630	1950	1950	1950	1950
<b>PESO NETTO</b>	kg	845	885	1110	1155	1130	1175
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>							
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	--	--	73	73	73	73
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	1 1/2"	--	1 1/2"	--	1 1/2"	--

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua calda in ingresso a 40°C; aria esterna a 7°C con 90%UR
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A.P – Pompa di calore

MODELLO		T.160.Z.2 S	T.160.Z.2 D	T.200.Z.3 S	T.220.Z.4 D	T.260.Z.3 S
<b>GRANDEZZA</b>		<b>N8</b>	<b>N8</b>	<b>N8</b>	<b>N8</b>	<b>N9</b>
<b>CICLO ESTIVO (1)</b>						
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>158,0</b>	<b>162,0</b>	<b>190,0</b>	<b>215,0</b>	<b>250,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	58,4	58,8	67,6	73,6	83,3
Corrente assorbita compressori	A	95,8	96,5	114,0	124,0	137,0
Portata acqua scambiatore lato impianto	m <sup>3</sup> /h	27,4	28,1	32,9	37,0	43,1
Perdita di carico scambiatore lato impianto	kPa	35	29	37	39	35
<b>CICLO INVERNALE (2)</b>						
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>196,0</b>	<b>199,0</b>	<b>233,0</b>	<b>263,0</b>	<b>301,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	57,0	56,4	67,9	76,8	82,6
Corrente assorbita compressori	A	93,8	93,0	114,0	128,0	137,0
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>						
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>49,4</b>	<b>50,7</b>	<b>59,4</b>	<b>67,0</b>	<b>78,0</b>
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	8,5	8,7	10,2	11,5	13,4
Perdita di carico recupero calore	kPa	3,4	0,8	3,5	1,1	3,1
<b>COMPRESSORI</b>						
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	2	2	3	4	3
Massima corrente assorbita FLA	A	115	115	142	154	173
Corrente di avviamento LRA	A	372	372	355	319	424
Gradini di funzionamento	n.	2	2	3	4	3
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>						
	n.	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	13	14	16	17	28
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	45	50	56	58	80
<b>SCAMBIATORI RECUPERO PARZIALE</b>						
	n.	1	2	1	2	1
Volume lato acqua	l	5,0	7,5	5,0	7,5	7,5
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	17,0	26,0	17,0	26,0	25,0
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>						
	n.	3	3	3	3	4
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	40500	40500	59100	59100	78800
Potenza impegnata totale	kW	2,9	2,9	4,2	4,2	5,6
Corrente assorbita totale FLA	A	5,3	5,3	8,1	8,1	10,8
<b>REFRIGERANTE</b>						
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	46	46	54	58	60
Circuiti gas	n.	1	2	1	2	1
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>						
	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>INDICE ENERGETICO</b>						
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,58	2,62	2,65	2,76	2,81
COP - Coefficient of Performance	kW/kW	3,27	3,35	3,23	3,25	3,41
IPLV - ARI Standard 550/590		4,21	3,33	4,40	4,29	4,65
ESEER Eurovent Standard		4,75	3,77	4,96	4,87	5,24
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>						
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	69,8	69,8	73,6	73,5	73,7
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	89,1	89,1	92,9	92,8	93,5
<b>GRUPPO IDRONICO</b>						
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HAL01U8B	HAL01U8B	HAL01U8B	HAL01U8B	HAL01N9A
A 2 pompe - Motore 2 poli		HAL02U8B	HAL02U8B	HAL02U8B	HAL02U8B	HAL02N9A
Ad 1 pompa – Motore 4 poli		--	--	--	--	--
A 2 pompe – Motore 4 poli		--	--	--	--	--
Volume serbatoio	l	500	500	500	500	700
<b>DIMENSIONI</b>						
Lunghezza	mm	4400	4400	4400	4400	5400
Larghezza	mm	1800	1800	1800	1800	1800
Altezza	mm	1990	1990	1990	1990	1990
<b>PESO NETTO</b>	kg	1580	1600	1830	1700	2090
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>						
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>						
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	88,9	88,9	88,9	88,9	88,9
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>						
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua calda in ingresso a 40°C; aria esterna a 7°C con 90%UR
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A.P – Pompa di calore

MODELLO		T.270.Z.4	T.330.Z.4	T.400.Z.6	T.470.Z.6	T.510.Z.6
		D	D	D	D	D
<b>GRANDEZZA</b>		N9	N9	V2	V3	V3
<b>CICLO ESTIVO (1)</b>						
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>262,0</b>	<b>317,0</b>	<b>395,0</b>	<b>464,0</b>	<b>502,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	90,5	116,0	134,0	145,0	165,0
Corrente assorbita compressori	A	152,0	190,0	226,0	244,0	273,0
Portata acqua scambiatore lato impianto	m <sup>3</sup> /h	45,1	54,8	68,2	80,0	86,8
Perdita di carico scambiatore lato impianto	kPa	37	38	49	45	45
<b>CICLO INVERNALE (2)</b>						
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>316,0</b>	<b>392,0</b>	<b>461,0</b>	<b>507,0</b>	<b>546,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	88,6	111,0	133,0	147,0	163,0
Corrente assorbita compressori	A	150,0	184,0	225,0	247,0	270,0
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>						
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>81,6</b>	<b>99,0</b>	<b>123,0</b>	<b>145,0</b>	<b>157,0</b>
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	14,1	17,0	21,2	24,9	27,0
Perdita di carico recupero calore	kPa	0,8	0,8	1,2	1,0	1,1
<b>COMPRESSORI</b>						
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	4	4	6	6	6
Massima corrente assorbita FLA	A	189	231	283	315	346
Corrente di avviamento LRA	A	397	476	482	551	580
Gradini di funzionamento	n.	4	4	6	6	6
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>						
	n.	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	28	35	35	47	52
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	80	99	105	133	147
<b>SCAMBIATORI RECUPERO PARZIALE</b>						
	n.	2	2	2	2	2
Volume lato acqua	l	7,5	10,0	15,0	16,2	17,5
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	26,0	34,0	50,0	108,0	58,0
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>						
	n.	4	4	6	8	8
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	78800	81200	117000	156000	156000
Potenza impegnata totale	kW	5,6	8,0	12,0	16,0	16,0
Corrente assorbita totale FLA	A	10,8	12,0	24,0	32,0	32,0
<b>REFRIGERANTE</b>						
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	60	64	120	140	140
Circuiti gas	n.	2	2	2	2	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>						
	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>INDICE ENERGETICO</b>						
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,73	2,56	2,71	2,88	2,77
COP - Coefficient of Performance	kW/kW	3,35	3,29	3,18	3,11	3,05
IPLV - ARI Standard 550/590		4,24	3,98	4,27	4,55	4,38
ESEER Eurovent Standard		4,81	4,51	4,81	5,13	4,93
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>						
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	73,6	75,6	78,2	78,7	79,5
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	93,4	95,4	98,0	99,1	99,8
<b>GRUPPO IDRONICO</b>						
Ad 1 pompa – Motore 2 poli		HAL01N9A	HAL01N9A	HAL01V3A	HAL01V4A	HAL01V4A
A 2 pompe - Motore 2 poli		HAL02N9A	HAL02N9A	HAL02V3A	HAL02V4A	HAL02V4A
Ad 1 pompa – Motore 4 poli		--	--	HAL01V3A_LN	HAL01V4A_LN	HAL01V4A_LN
A 2 pompe – Motore 4 poli		--	--	HAL02V3A_LN	HAL02V4A_LN	HAL02V4A_LN
Volume serbatoio	l	700	700	450	500	500
<b>DIMENSIONI</b>						
Lunghezza	mm	5400	5400	3756	4900	4900
Larghezza	mm	1800	1800	2310	2310	2310
Altezza	mm	1990	1990	2490	2490	2490
<b>PESO NETTO</b>	kg	2230	2470	3180	3900	4100
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>						
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>						
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	88,9	88,9	88,9	88,9	88,9
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>						
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua calda in ingresso a 40°C; aria esterna a 7°C con 90%UR
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A.P.ELN – Pompa di calore ultrasilenziata

MODELLO		T.55.Z.2	T.55.Z.2	T.68.Z.2	T.68.Z.2	T.84.Z.2	T.84.Z.2
		S	D	S	D	S	D
<b>GRANDEZZA</b>		U6	U6	U6	U6	U6	U6
<b>CICLO ESTIVO (1)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>50,2</b>	<b>50,0</b>	<b>67,8</b>	<b>64,5</b>	<b>77,9</b>	<b>77,4</b>
Potenza impegnata compressori	kW	19,5	19,5	25,5	25,3	29,1	29,1
Corrente assorbita compressori	A	35,1	35,1	43,4	43,2	50,7	50,6
Portata acqua scambiatore lato impianto	m <sup>3</sup> /h	8,7	8,6	11,7	11,1	13,4	13,4
Perdita di carico scambiatore lato impianto	kPa	27	21	28	19	25	22
<b>CICLO INVERNALE (2)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>63,2</b>	<b>63,1</b>	<b>83,2</b>	<b>80,7</b>	<b>96,8</b>	<b>96,7</b>
Potenza impegnata compressori	kW	18,5	18,5	24,5	24,0	27,7	27,8
Corrente assorbita compressori	A	34,0	33,8	42,3	41,6	48,8	48,7
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>15,7</b>	<b>--</b>	<b>21,1</b>	<b>--</b>	<b>24,3</b>	<b>--</b>
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	2,7	--	3,6	--	4,2	--
Perdita di carico recupero calore	kPa	2,5	--	3,0	--	2,4	--
<b>COMPRESSORI</b>							
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	2	2	2	2	2	2
Massima corrente assorbita FLA	A	39	39	49	49	59	59
Corrente di avviamento LRA	A	148	148	172	172	201	201
Gradini di funzionamento	n.	2	2	2	2	2	2
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>							
	n.	1	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	4	5	5	7	7	7
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	15	17	19	23	24	26
<b>SCAMBIATORI RECUPERO PARZIALE</b>							
	n.	1	--	1	--	1	--
Volume lato acqua	l	1,0	--	1,5	--	1,5	--
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	8,0	--	12,0	--	12,0	--
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>							
	n.	6	6	6	6	6	6
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	11500	11500	17000	17000	18000	18000
Potenza impegnata totale	kW	0,6	0,6	0,9	0,9	0,9	0,9
Corrente assorbita totale FLA	A	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9
<b>REFRIGERANTE</b>							
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	18	20	18	22	25	26
Circuiti gas	n.	1	2	1	2	1	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>							
	V/Ph/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
<b>INDICE ENERGETICO</b>							
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,50	2,49	2,57	2,46	2,60	2,58
COP - Coefficient of Performance	kW/kW	3,31	3,30	3,28	3,24	3,38	3,37
IPLV - ARI Standard 550/590		4,43	3,45	4,56	3,42	4,61	3,59
ESEER Eurovent Standard		5,00	3,89	5,15	3,86	5,21	4,05
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>							
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	49,9	49,9	56,0	56,0	56,9	56,9
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	67,4	67,4	73,5	73,5	74,3	74,3
<b>GRUPPO IDRONICO</b>							
Gruppo con 1 pompa - Modello		HYG240/1	HYG240/1	HYG240/1	HYG240/1	HYG240/1	HYG240/1
Gruppo con 2 pompe - Modello		HYG240/2	HYG240/2	HYG240/2	HYG240/2	HYG240/2	HYG240/2
Volume serbatoio	l	240	240	240	240	240	240
<b>DIMENSIONI</b>							
Lunghezza	mm	2580	2580	2580	2580	2580	2580
Larghezza	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Altezza	mm	1630	1630	1630	1630	1630	1630
<b>PESO NETTO</b>	kg	750	790	820	860	885	925
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>							
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	--	--	--	--	--	--
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	1 1/2"	--	1 1/2"	--	1 1/2"	--

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua calda in ingresso a 40°C; aria esterna a 7°C con 90%UR
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A.P.ELN – Pompa di calore ultrasilenziosa

MODELLO		T.110.Z.2	T.110.Z.2	T.130.Z.2	T.130.Z.2	T.160.Z.2	T.160.Z.2
		S	D	S	D	S	D
GRANDEZZA		U7	U7	N8	N8	N8	N8
<b>CICLO ESTIVO (1)</b>							
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>104,0</b>	<b>103,0</b>	<b>128,0</b>	<b>129,0</b>	<b>156,0</b>	<b>160,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	39,7	39,7	47,7	47,9	59,5	59,8
Corrente assorbita compressori	A	65,9	65,9	79,5	79,7	97,3	97,7
Portata acqua scambiatore lato impianto	m <sup>3</sup> /h	17,9	17,9	22,0	22,4	27,0	27,7
Perdita di carico scambiatore lato impianto	kPa	33	25	33	26	34	28
<b>CICLO INVERNALE (2)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>130,0</b>	<b>130,0</b>	<b>158,0</b>	<b>160,0</b>	<b>197,0</b>	<b>200,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	38,4	37,6	46,1	45,3	57,4	56,9
Corrente assorbita compressori	A	64,2	63,2	77,3	76,2	94,4	93,6
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>							
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>32,3</b>	--	<b>39,8</b>	--	<b>48,7</b>	<b>49,9</b>
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	5,6	--	6,9	--	8,4	8,6
Perdita di carico recupero calore	kPa	3,4	--	3,4	--	3,3	0,8
<b>COMPRESSORI</b>							
		scroll	scroll	scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	2	2	2	2	2	2
Massima corrente assorbita FLA	A	77	77	94	94	115	115
Corrente di avviamento LRA	A	250	250	312	312	372	372
Gradini di funzionamento	n.	2	2	2	2	2	2
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>							
	n.	1	1	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	8	9	10	11	13	14
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	28	33	35	40	45	50
<b>SCAMBIATORI RECUPERO PARZIALE</b>							
	n.	1	--	1	--	1	2
Volume lato acqua	l	3,8	--	3,8	--	5,0	7,5
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	13,0	--	13,0	--	17,0	26,0
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>							
	n.	2	2	3	3	3	3
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	22000	22000	29000	29000	34000	34000
Potenza impegnata totale	kW	1,6	1,6	2,1	2,1	2,4	2,4
Corrente assorbita totale FLA	A	5,4	5,4	5,3	5,3	8,1	8,1
<b>REFRIGERANTE</b>							
		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	32	30	39	40	40	46
Circuiti gas	n.	1	2	1	2	1	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>							
	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>INDICE ENERGETICO</b>							
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,52	2,49	2,57	2,58	2,52	2,57
COP - Coefficient of Performance	kW/kW	3,25	3,32	3,28	3,38	3,29	3,37
IPLV - ARI Standard 550/590		4,45	3,46	4,56	3,59	4,49	3,57
ESEER Eurovent Standard		5,03	3,91	5,15	4,05	5,07	4,03
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>							
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	61,8	61,8	63,5	63,5	63,8	63,8
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	79,9	79,9	82,8	82,8	83,1	83,1
<b>GRUPPO IDRONICO</b>							
Gruppo con 1 pompa - Modello		HYG360/1	HYG360/1	HYG500/1	HYG500/1	HAL01U8B	HAL01U8B
Gruppo con 2 pompe - Modello		HYG360/2	HYG360/2	HYG500/2	HYG500/2	HAL02U8B	HAL02U8B
Volume serbatoio	l	360	360	500	500	500	500
<b>DIMENSIONI</b>							
Lunghezza	mm	3020	3020	4400	4400	4400	4400
Larghezza	mm	1200	1200	1800	1800	1800	1800
Altezza	mm	1950	1950	1990	1990	1990	1990
<b>PESO NETTO</b>							
	kg	1160	1205	1530	1550	1690	1710
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>							
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	73	73	88,9	88,9	88,9	88,9
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>							
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	1 1/2"	--	2"	--	2"	2"

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua calda in ingresso a 40°C; aria esterna a 7°C con 90%UR
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI TECNICI - EASY.A.P.ELN – Pompa di calore ultrasilenziata

MODELLO		T.200.Z.3	T.220.Z.4	T.260.Z.3	T.270.Z.4
		S	D	S	D
<b>GRANDEZZA</b>		N9	N9	N9	N9
<b>CICLO ESTIVO (1)</b>					
<b>POTENZA FRIGORIFERA</b>	<b>kW</b>	<b>185,0</b>	<b>205,0</b>	<b>239,0</b>	<b>255,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	71,3	78,8	89,1	95,1
Corrente assorbita compressori	A	119,0	131,0	146,0	159,0
Portata acqua scambiatore lato impianto	m <sup>3</sup> /h	32,0	35,5	41,4	44,1
Perdita di carico scambiatore lato impianto	kPa	34	35	31	35
<b>CICLO INVERNALE (2)</b>					
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>232,0</b>	<b>260,0</b>	<b>299,0</b>	<b>317,0</b>
Potenza impegnata compressori	kW	68,5	76,9	83,4	89,3
Corrente assorbita compressori	A	115,0	129,0	138,0	151,0
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE (3)</b>					
<b>POTENZA TERMICA</b>	<b>kW</b>	<b>57,6</b>	<b>64,1</b>	<b>74,6</b>	<b>79,5</b>
Portata acqua recupero calore	m <sup>3</sup> /h	9,9	11,0	12,9	13,7
Perdita di carico recupero calore	kPa	3,3	1,0	2,8	0,8
<b>COMPRESSORI</b>					
		scroll	scroll	scroll	scroll
Quantità	n.	3	4	3	4
Massima corrente assorbita FLA	A	142	154	173	189
Corrente di avviamento LRA	A	355	319	424	397
Gradini di funzionamento	n.	3	4	3	4
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>					
	n.	1	1	1	1
Volume lato acqua	l	16	17	28	28
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	56	58	80	80
<b>SCAMBIATORI RECUPERO PARZIALE</b>					
	n.	1	2	1	2
Volume lato acqua	l	5,0	7,5	7,5	7,5
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	17,0	26,0	25,0	26,0
<b>VENTILATORI ASSIALI</b>					
	n.	4	4	4	4
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	44000	44000	53000	58000
Potenza impegnata totale	kW	3,1	3,1	3,8	4,1
Corrente assorbita totale FLA	A	10,8	10,8	10,8	10,8
<b>REFRIGERANTE</b>					
		R407C	R407C	R407C	R407C
Carica refrigerante totale (accessori esclusi)	kg	51	58	60	60
Circuiti gas	n.	1	2	1	2
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>					
	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>INDICE ENERGETICO</b>					
EER - Energy Efficiency Ratio	kW/kW	2,49	2,50	2,57	2,57
COP - Coefficient of Performance	kW/kW	3,24	3,25	3,43	3,39
IPLV - ARI Standard 550/590		4,51	4,28	4,70	4,38
ESEER Eurovent Standard		5,08	4,85	5,29	4,97
<b>LIVELLO SONORO - ISO 3744 (4)</b>					
Livello di pressione sonora (Lp)	dB(A)	63,7	63,5	66,7	67,7
Livello di potenza sonora (Lw)	dB(A)	83,4	83,2	86,5	87,5
<b>GRUPPO IDRONICO</b>					
Gruppo con 1 pompa - Modello		HAL01U8B	HAL01U8B	HAL01N9A	HAL01N9A
Gruppo con 2 pompe - Modello		HAL02U8B	HAL02U8B	HAL02N9A	HAL02N9A
Volume serbatoio	l	700	700	700	700
<b>DIMENSIONI</b>					
Lunghezza	mm	5400	5400	5400	5400
Larghezza	mm	1800	1800	1800	1800
Altezza	mm	1990	1990	1990	1990
<b>PESO NETTO</b>					
	kg	2000	2000	2100	2230
<b>CONNESSIONI IDRAULICHE</b>					
<b>SCAMBIATORE LATO IMPIANTO</b>					
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	--	--	--	--
Ingresso/uscita – Victaulic DN	Ø	88,9	88,9	88,9	88,9
<b>RECUPERO CALORE PARZIALE</b>					
Ingresso/uscita – ISO228/1-G M	Ø	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"

1. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C.
2. Riferite a temperatura acqua calda in ingresso a 40°C; aria esterna a 7°C con 90%UR
3. Riferite a temperatura acqua refrigerata 12/7°C; aria al condensatore a 35°C e temperatura acqua calda in ingresso a 40°C.
4. Livello sonoro ad 1 metro di distanza in campo libero.

## DATI ACUSTICI

## EASY.A / EASY.A.P

MODELLO		T.50.Z2	T.55.Z2	T.68.Z2	T.84.Z2	T.110.Z2	T.130.Z2	T.160.Z2	T.200.Z3
GRANDEZZA		U5	U5	U6	U6	U7	U7	N8	N8
Livello di potenza sonora (1)	dB(A)	76,5	81,1	78,5	82,3	86,1	90,7	89,1	92,9
Livello di pressione sonora a 1m (2)	dB(A)	59,4	64,0	61,0	64,9	68,0	72,6	69,8	73,6
Livello di pressione sonora a 5m (3)	dB(A)	50,0	54,6	51,9	55,7	59,3	63,8	61,8	65,6
Livello di pressione sonora a 10m (3)	dB(A)	44,8	49,4	46,7	50,6	54,2	58,8	56,9	60,8

MODELLO		T.220.Z4	T.260.Z3	T.270.Z4	T.330.Z4	T.400.Z6	T.470.Z6	T.510.Z6
GRANDEZZA		N8	N9	N9	N9	V2	V3	V3
Livello di potenza sonora (1)	dB(A)	92,8	93,5	93,4	95,4	98,0	99,1	99,8
Livello di pressione sonora a 1m (2)	dB(A)	73,5	73,7	73,6	75,6	78,2	78,7	79,5
Livello di pressione sonora a 5m (3)	dB(A)	65,5	66,0	65,9	67,9	70,5	71,3	72,1
Livello di pressione sonora a 10m (3)	dB(A)	60,7	61,2	61,1	63,1	65,8	66,7	67,4

## EASY.A.ELN / EASY.A.P.ELN

MODELLO		T.55.Z2	T.68.Z2	T.84.Z2	T.110.Z2	T.130.Z2
GRANDEZZA		U5	U6	U6	U7	U7
Livello di potenza sonora (1)	dB(A)	67,4	73,5	74,3	79,9	82,8
Livello di pressione sonora a 1m (2)	dB(A)	49,9	56,0	56,9	61,8	63,5
Livello di pressione sonora a 5m (3)	dB(A)	40,8	46,9	47,7	53,1	55,5
Livello di pressione sonora a 10m (3)	dB(A)	35,6	41,7	42,6	48,0	50,6

MODELLO		T.160.Z2	T.200.Z3	T.220.Z4	T.260.Z3	T.270.Z4
GRANDEZZA		N8	N8	N8	N9	N9
Livello di potenza sonora (1)	dB(A)	83,1	83,4	83,2	86,5	87,5
Livello di pressione sonora a 1m (2)	dB(A)	63,8	63,7	63,5	66,7	67,7
Livello di pressione sonora a 5m (3)	dB(A)	55,8	55,9	55,7	59,0	60,0
Livello di pressione sonora a 10m (3)	dB(A)	51,0	51,2	51,0	54,2	55,2

1. Livello di potenza sonora (Lw) secondo ISO3744.
2. Livello di pressione sonora (Lp) in campo libero secondo ISO3744
3. Livello di pressione sonora (Lp) in campo libero

**IMPORTANTE**

Per ulteriori informazioni sui dati acustici delle unità, fare riferimento al bollettino "Il Rumore" della Letteratura Tecnica RC GROUP.

**DATI ELETTRICI****CALCOLO MASSIMO ASSORBIMENTO ELETTRICO**

Il presente capitolo è finalizzato al calcolo della corrente massima assorbita dall'unità (A), corrispondente a condizioni estreme di funzionamento.

I componenti interessati sono:

- Motori elettrici compressori frigoriferi
- Motori elettrici ventilatori condensatori
- Motore elettrico pompa acqua (se presente)

I dati elettrici dei vari componenti sono indicati nelle relative tabelle dati tecnici.

**ESEMPIO 1:**

Calcolo per unità EASY.A.T.110.Z2.S:

**MASSIMA CORRENTE ASSORBITA**

- Compressori	A	77,0	+
- Ventilatori condensatori	A	3,5	=
<b>Corrente assorbita massima</b>	<b>A</b>	<b>80,5</b>	

**ESEMPIO 2:**

Calcolo per unità EASY.A.T.110.Z2.S con gruppo idronico HYG 360/1:

**MASSIMA CORRENTE ASSORBITA**

- Compressori	A	77,0	+
- Ventilatori condensatori	A	3,5	+
- Pompa acqua	A	3,8	=
<b>Corrente assorbita massima</b>	<b>A</b>	<b>84,3</b>	

**IMPORTANTE**

Per le pompe acqua ed i ventilatori condensatore, i valori nominali di corrente sono stati considerati pari ai valori di targa. Per cui la corrente nominale e la corrente di targa coincidono.

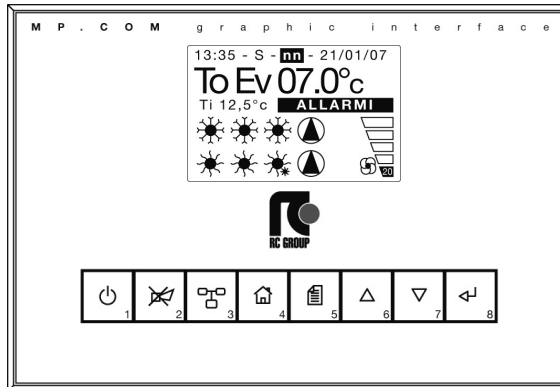
In realtà la corrente effettivamente assorbita è normalmente inferiore al valore di targa.

Questi valori dipendono dalle condizioni di funzionamento dell'unità e dal tipo di regolazione dell'impianto.

## MP.COM: SISTEMA DI CONTROLLO A MICROPROCESSORE

Il controllo a microprocessore MP.COM è dotato di terminale ad 8 tasti e display grafico retroilluminato sul quale vengono visualizzate tutte le informazioni in varie lingue o tramite simboli facilmente identificabili.

Il sistema dispone di una memoria "flash" che mantiene le informazioni anche in assenza di energia.



### FUNZIONI DELLA TASTIERA

- TASTO 1** Accende e spegne la macchina.
- TASTO 2** Tacita il segnale acustico di allarme e visualizza l'allarme intervenuto.
- TASTO 3** Accede ai parametri di eventuali unità connesse in rete LAN. Collegamento LAN con 3 fili senza ulteriori accessori. Si possono collegare in rete macchine di capacità diversa e con numero differente di compressori.
- TASTO 4** Tasto Home - visualizza la videata principale
- TASTO 5** Accede ai menù di regolazione e visualizzazione quali:
- Stato di funzionamento della macchina
  - Impostazione dei set-point
  - Reset degli allarmi (protetto da password)
  - Impostazione dei set di servizio (protetto da password)
  - Storico degli allarmi intervenuti
  - Impostazione per funzionamento manuale dei componenti principali (protetto da password)
  - Impostazione della data e dell'ora
  - Impostazione del sistema di comunicazione per invio messaggi SMS.
- TASTO 6** Scorre le pagine all'interno di ogni menù e diminuisce il valore visualizzato
- TASTO 7** Scorre le pagine all'interno di ogni menù e aumenta il valore visualizzato
- TASTO 8** Muove il cursore all'interno di ogni menù e conferma l'inserimento di un parametro.

### COMANDI/ALLARMI REMOTIZZABILI

#### INGRESSI

- 1 Abilitazione esterna •
- 2 Cambio set-point raffreddamento (xK1 - xK2) •
- 3 Cambio set-point raffreddamento (xK1 - xK3) •

#### USCITE

- 1 Allarme generale 1 ••

- comandi/allarmi remotizzabili
- comandi/allarmi remotizzabili liberi da tensione

**IDEA: SISTEMA DI CONTROLLO DINAMICO DEI CICLI DI SBRINAMENTO  
Unità a pompa di calore**

RC GROUP ha BREVETTATO il sistema di controllo dinamico dei cicli di sbrinamento denominato IDEA (Intelligent Defrosting system for Energy-saving Applications).

A differenza dei sistemi di sbrinamento a tempo o pressostatici a lettura statica, IDEA è in grado di riconoscere l'effettiva presenza di ghiaccio sulla batteria evaporante in modo da attivare il ciclo di sbrinamento solo quando necessario. Ciò comporta un risparmio energetico annuo compreso tra il 15% ed il 20%.

Inoltre il sistema è completamente automatico, tanto da non richiedere l'inserimento di alcun parametro limite di controllo ed è in grado di adattarsi a qualunque condizione climatica.

I vantaggi di un sistema dinamico possono essere facilmente riassunti.

Prima di tutto la pompa di calore effettua i cicli di sbrinamento quando questi diventano realmente necessari.

In questo modo non solo si evitano sbrinamenti indesiderati, ma si ottimizza la sequenza temporale, stringendola od allargandola in funzione delle condizioni termoigrometriche dell'aria esterna.

Altro vantaggio del sistema è l'assoluta indipendenza dall'intervento umano.

Gli altri sistemi richiedono l'impostazione dei valori limite: come si sa, non sempre chi opera su un gruppo frigorifero ha la competenza necessaria per farlo e quindi possono esserci spesso gravi errori d'impostazione o manomissioni ad impianto in corso.

Non solo, ma durante il funzionamento dell'impianto le condizioni della batteria evaporante possono cambiare a causa della sporczia accumulata: il sistema dinamico IDEA è in grado di adattarsi alle mutate condizioni.

IDEA non richiede alcun intervento umano perché si basa solo sulla lettura dinamica dei parametri di funzionamento, dati assolutamente oggettivi, con l'assoluta impossibilità di errore.

In sintesi i vantaggi sono:

- ottimizzazione del funzionamento della pompa di calore
- ottimizzazione del funzionamento dell'impianto
- risparmio annuo di esercizio stimabile tra il 15% ed il 20%.
- nessuna possibilità di errori di programmazione
- minor usura dei compressori e quindi maggiore vita della pompa di calore.

**ACCESSORI - GRUPPO IDRONICO "HYG" / "HAL...U" / "HAL...N"****Serie EASY "U / N"**

Gruppo di pompaggio con serbatoio di accumulo isolato montato in fabbrica all'interno dell'unità.  
 Il sistema non modifica l'ingombro del refrigeratore.  
 Nelle tabelle dati tecnici dei refrigeratori è indicato il tipo di gruppo idronico abbinato all'unità.  
 Il sistema comprende:

**VERSIONE AD 1 POMPA - "HYG.../1" / HAL01U" / "HAL01N"**

Gruppo di pompaggio con una pompa centrifuga comprendente:

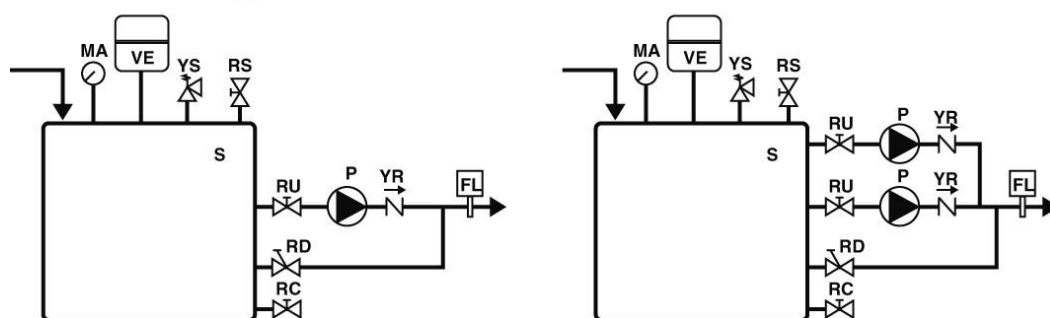
- Apparecchiatura elettrica di comando e controllo inserita nel quadro del refrigeratore e pilotata direttamente dal microprocessore.
- Pompa con motore elettrico a 2 poli.
- Serbatoio di accumulo in acciaio verniciato ed isolato.
- Tubazioni isolate.
- Vaso di espansione.
- Manometro.
- Valvola di sicurezza.
- Rubinetto di intercettazione in aspirazione.
- Valvola di ritegno in mandata.
- Flussostato di sicurezza.
- Rubinetto di sfiato aria.
- Rubinetto di scarico/carico acqua.
- Valvola di regolazione portata.

**VERSIONE A 2 POMPE - "HYG.../2" / HAL02U" / "HAL02N"**

Gruppo di pompaggio con due pompe centrifughe comprendente:

- Apparecchiatura elettrica di comando e controllo inserita nel quadro del refrigeratore e pilotata direttamente dal microprocessore.
- Pompe con motore elettrico a 2 poli.
- Serbatoio di accumulo in acciaio verniciato ed isolato.
- Tubazioni isolate.
- Vaso di espansione.
- Manometro.
- Valvola di sicurezza.
- Rubinetto di intercettazione in aspirazione.
- Valvola di ritegno in mandata.
- Flussostato di sicurezza.
- Rubinetto di sfiato aria.
- Rubinetto di scarico/carico acqua.
- Valvola di regolazione portata.

Le pompe funzionano sempre alternativamente. In caso di guasto della prima interviene la seconda e viceversa.

**SCHEMA IDRAULICO**

MA Manometro  
 VE Vaso di espansione  
 YS Valvola di sicurezza  
 RS Rubinetto di sfiato aria

RU Rubinetto  
 RD Valvola di bilanciamento portata  
 RC Rubinetto per carico/scarico acqua  
 P Pompa acqua

YR Valvola di ritegno  
 FL Flussostato di sicurezza  
 S Serbatoio

## ACCESSORI - GRUPPO IDRONICO "HYG" / "HAL...U" / "HAL...N"

## Serie EASY "U / N"

## DATI TECNICI – pompa con motore elettrico a 2 poli

MODELLO CON 1 POMPA		HYG150/1	HYG240/1	HYG360/1	HYG500/1	HAL01U8B	HAL01N9A
MODELLO CON 2 POMPE		HYG150/2	HYG240/2	HYG360/2	HYG500/2	HAL02U8B	HAL02N9A
<b>PORTATA ACQUA</b>							
Minima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	5	6	5	15	10	10
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	12	20	25	48	45	60
<b>PREVALENZA</b>							
Alla minima portata acqua	kPa	175	210	210	235	245	202
Alla massima portata acqua	kPa	138	170	136	82	105	140
<b>POMPA ACQUA (1)</b>							
Potenza installata	kW	0,75	1,5	1,5	2,2	2,2	3,0
Corrente di targa	A	2,1	3,8	3,8	5,0	5,0	6,0
<b>PESO</b>							
VERSIONE CON 1 POMPA							
Peso a vuoto (2)	kg	87	102	115	126	125	185
VERSIONE CON 2 POMPE							
Peso a vuoto (2)	kg	106	124	137	147	145	230
<b>SERBATOIO ACQUA</b>							
Volume	l	150	240	360	500	500	700
Ingresso acqua – ISO228/1 G M	Ø	2"	2"	2 1/2"	3"	--	--
Ingresso acqua – Victaulic	Ømm	--	--	--	--	88,9	88,9
Carico/scarico acqua (3)	Ø	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50

1. Il valore indicato si riferisce alla sola pompa in funzione
2. Valore da aggiungere al peso del refrigeratore
3. Connessione per tubo di gomma

**AVVERTENZE:**

Il rumore prodotto dalle pompe non incrementa la pressione sonora globale del refrigeratore.

**ACCESSORI - GRUPPO IDRONICO “HAL...V”****Serie EASY “V”**

Gruppo di pompaggio con speciale serbatoio di accumulo contenente l'evaporatore.

Il serbatoio è isolato e montato in fabbrica all'interno dell'unità.

Il sistema non modifica l'ingombro del refrigeratore.

Nelle tabelle dati tecnici dei refrigeratori è indicato il tipo di gruppo idronico abbinato all'unità.

Il sistema comprende:

**VERSIONE AD 1 POMPA - “HAL01V” / HAL01V...LN”**

Gruppo di pompaggio con una pompa centrifuga comprendente:

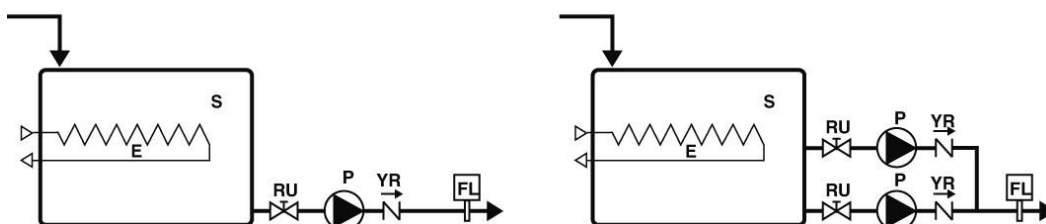
- Apparecchiatura elettrica di comando e controllo inserita nel quadro del refrigeratore e pilotata direttamente dal microprocessore.
- Pompa con motore elettrico a 2 poli (HAL01V).
- Pompa con motore elettrico a 4 poli (HAL01V...LN).
- Serbatoio di accumulo in acciaio verniciato ed isolato.
- Tubazioni isolate.
- Rubinetto di intercettazione in aspirazione.
- Valvola di ritegno in mandata.
- Flussostato di sicurezza.

**VERSIONE A 2 POMPE - “HAL02V” / HAL02V...LN”**

Gruppo di pompaggio con due pompe centrifughe comprendente:

- Apparecchiatura elettrica di comando e controllo inserita nel quadro del refrigeratore e pilotata direttamente dal microprocessore.
- Pompe con motore elettrico a 2 poli (HAL02V).
- Pompe con motore elettrico a 4 poli (HAL02V...LN).
- Serbatoio di accumulo in acciaio verniciato ed isolato.
- Tubazioni isolate.
- Rubinetto di intercettazione in aspirazione.
- Valvola di ritegno in mandata.
- Flussostato di sicurezza.

Le pompe funzionano sempre alternativamente. In caso di guasto della prima interviene la seconda e viceversa.

**SCHEMA IDRAULICO**

- E Evaporatore  
 S Serbatoio  
 RU Rubinetto  
 P Pompa acqua  
 YR Valvola di ritegno  
 FL Flussostato di sicurezza

**ACCESSORI - GRUPPO IDRONICO "HAL...V"****Serie EASY "V"****DATI TECNICI – pompa con motore elettrico a 2 poli – HAL...V**

<b>MODELLO CON 1 POMPA</b>		<b>HAL01V3A</b>	<b>HAL01V4A</b>
<b>MODELLO CON 2 POMPE</b>		<b>HAL02V3A</b>	<b>HAL02V4A</b>
<b>PORTATA ACQUA</b>			
Minima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	40	40
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	90	100
<b>PREVALENZA</b>			
Alla minima portata acqua	kPa	180	200
Alla massima portata acqua	kPa	100	148
<b>POMPA ACQUA (1)</b>			
Potenza installata	kW	4	5,5
Corrente di targa	A	8,8	10,3
<b>PESO</b>			
VERSIONE CON 1 POMPA			
Peso a vuoto (2)	kg	235	365
VERSIONE CON 2 POMPE			
Peso a vuoto (2)	kg	255	380
<b>SERBATOIO ACQUA</b>			
Volume	l	450	500
Ingresso acqua - Victaulic	Ømm	88,9	88,9
Carico/scarico acqua (3)	Ø	1/2"	1/2"
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50

**DATI TECNICI – pompa con motore elettrico a 4 poli – HAL...V...\_LN**

<b>MODELLO CON 1 POMPA</b>		<b>HAL01V3A_LN</b>	<b>HAL01V4A_LN</b>
<b>MODELLO CON 2 POMPE</b>		<b>HAL02V3A_LN</b>	<b>HAL02V4A_LN</b>
<b>PORTATA ACQUA</b>			
Minima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	40	40
Massima portata acqua	m <sup>3</sup> /h	120	110
<b>PREVALENZA</b>			
Alla minima portata acqua	kPa	148	190
Alla massima portata acqua	kPa	110	128
<b>POMPA ACQUA (1)</b>			
Potenza installata	kW	5,5	7,5
Corrente di targa	A	12,5	15,6
<b>PESO</b>			
VERSIONE CON 1 POMPA			
Peso a vuoto (2)	kg	275	420
VERSIONE CON 2 POMPE			
Peso a vuoto (2)	kg	335	490
<b>SERBATOIO ACQUA</b>			
Volume	l	450	500
Ingresso acqua - Victaulic	Ømm	88,9	88,9
Carico/scarico acqua (3)	Ø	1/2"	1/2"
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50

1. Il valore indicato si riferisce alla sola pompa in funzione
2. Valore da aggiungere al peso del refrigeratore
3. Connessione per tubo in gomma

**AVVERTENZE:**

**Il rumore prodotto dalle pompe non incrementa la pressione sonora globale del refrigeratore.**

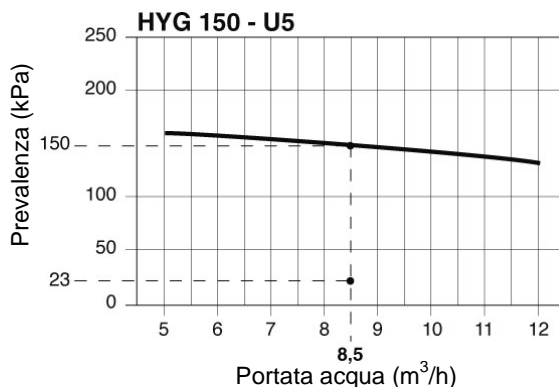
## ACCESSORI - PRESTAZIONI POMPE ACQUA

## COME LEGGERE I DIAGRAMMI

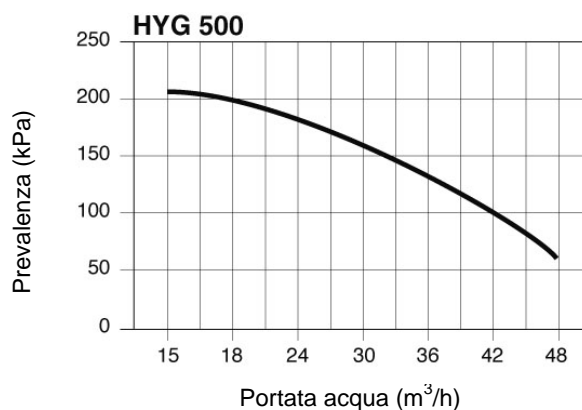
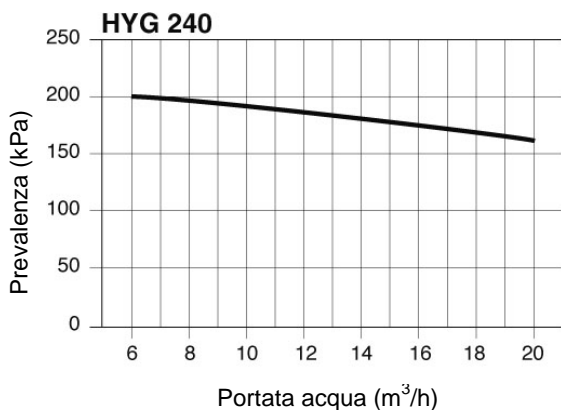
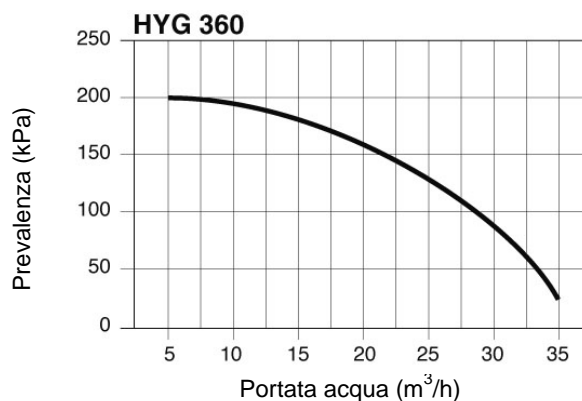
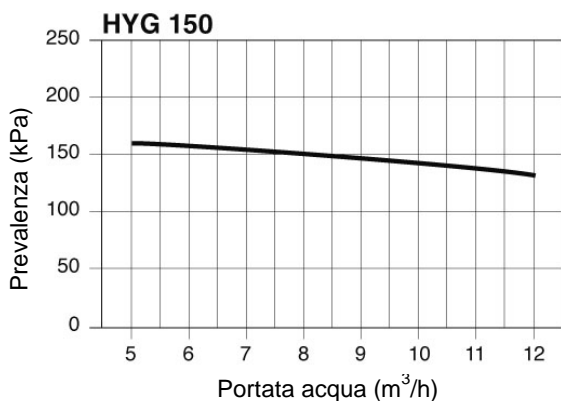
Esempio per unità EASY.A.T.50.Z2.S

Per ottenere la prevalenza disponibile all'impianto procedere come segue:

- Rilevare la portata acqua e la perdita di carico nominale dell'evaporatore indicata a pagina 7.
  - Portata acqua = 8,5 m<sup>3</sup>/h
  - Perdita di carico = 23 kPa
- Calcolare la differenza tra la massima pressione disponibile alla portata nominale e la relativa perdita di carico dell'evaporatore.  
150 - 23 = 127 kPa di pressione disponibile.

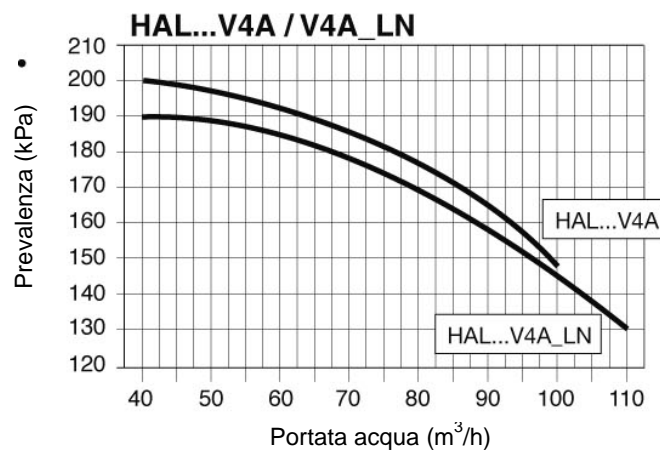
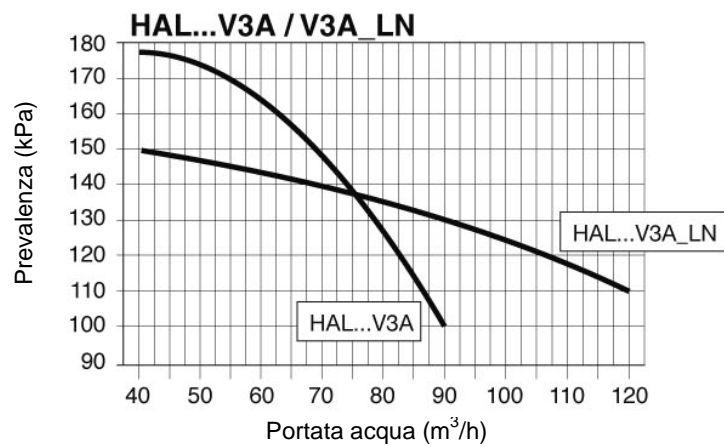
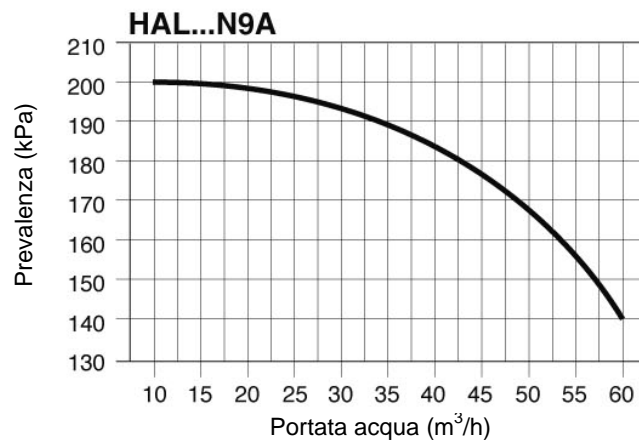
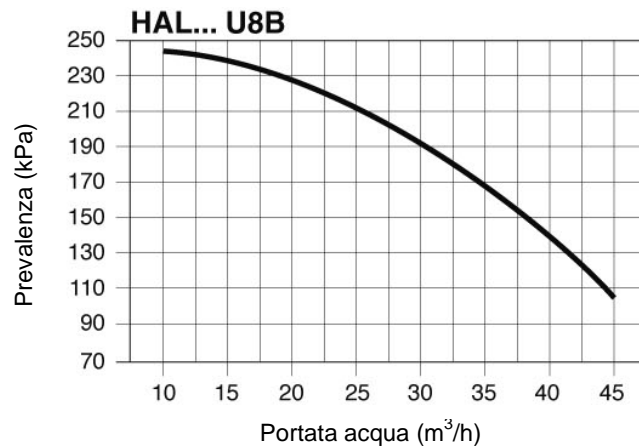


## PRESTAZIONI POMPE ACQUA



ACCESSORI - PRESTAZIONI POMPE ACQUA

PRESTAZIONI POMPE ACQUA



**ACCESSORI - KIT LNO**

L'accessorio non è disponibile per le versioni ultrasilenziate ELN.

L'accessorio consente una riduzione della rumorosità del refrigeratore.

Le versioni con KIT LNO si contraddistinguono per le seguenti caratteristiche:

- Cofanatura per compressori con isolamento in poliuretano espanso fono-assorbente (unità V).
- Pannellatura e vano interno con isolamento in poliuretano espanso fono-assorbente (unità U / N).
- Taratura parametri di funzionamento.

La taratura dei parametri di funzionamento consiste in una diversa impostazione dei set di funzionamento del controllo a microprocessore e del sistema di controllo della velocità di rotazione dei ventilatori, al fine di ridurre la portata d'aria e di conseguenza la rumorosità.

L'accessorio KIT LNO consente 3 differenti tipologie di taratura:

**KIT LNO 100%**

Nessuna riduzione della portata aria.

La riduzione di rumorosità è ottenuta con una diversa impostazione dei set di funzionamento del controllo a microprocessore e con l'isolamento acustico delle fonti di rumore.

**KIT LNO 85%**

La riduzione di rumorosità è ottenuta con una diversa impostazione dei set di funzionamento del controllo a microprocessore, con l'isolamento acustico delle fonti di rumore e con una riduzione al 85% della portata aria nominale sulle batterie alettate.

**KIT LNO 70%**

La riduzione di rumorosità è ottenuta con una diversa impostazione dei set di funzionamento del controllo a microprocessore, con l'isolamento acustico delle fonti di rumore e con una riduzione al 70% della portata aria nominale sulle batterie alettate.

Il KIT LNO è attivo sia in funzionamento estivo sia in funzionamento invernale.

**Si precisa che una riduzione di portata aria sulle batterie alettate provoca una minore resa frigorifera/termica del refrigeratore ed un maggiore impegno energetico dei compressori.**

**AVVERTENZE**

**Per ottenere le effettive condizioni di resa frigorifera/termica delle unità equipaggiate con KIT LNO, fare riferimento al catalogo elettronico RC WORLD.**

## ACCESSORI - KIT LNO

## DATI ACUSTICI EASY.A / EASY.A.P

## VERSIONE CON KIT LNO 100% - Portata aria al 100%

MODELLO		T.50.Z2	T.55.Z2	T.68.Z2	T.84.Z2	T.110.Z2	T.130.Z2	T.160.Z2	T.200.Z3
<b>GRANDEZZA</b>		<b>U5</b>	<b>U5</b>	<b>U6</b>	<b>U6</b>	<b>U7</b>	<b>U7</b>	<b>N8</b>	<b>N8</b>
Livello di potenza sonora (1)	dB(A)	75,3	80,8	77,2	82,0	85,7	90,4	88,3	92,6
Livello di pressione sonora a 1m (2)	dB(A)	58,3	63,7	59,8	64,6	67,6	72,3	69,0	73,3
Livello di pressione sonora a 5m (3)	dB(A)	48,9	54,3	50,6	55,4	58,8	63,6	61,0	65,3
Livello di pressione sonora a 10m (3)	dB(A)	43,7	49,1	45,5	50,3	53,8	58,5	56,1	60,5

MODELLO		T.220.Z4	T.260.Z3	T.270.Z4	T.330.Z4	T.400.Z6	T.470.Z6	T.510.Z6
<b>GRANDEZZA</b>		<b>N8</b>	<b>N9</b>	<b>N9</b>	<b>N9</b>	<b>V2</b>	<b>V3</b>	<b>V3</b>
Livello di potenza sonora (1)	dB(A)	92,6	93,1	93,0	95,0	92,2	93,0	93,1
Livello di pressione sonora a 1m (2)	dB(A)	73,3	73,3	73,2	75,2	72,4	72,7	72,8
Livello di pressione sonora a 5m (3)	dB(A)	65,3	65,6	65,5	67,5	64,7	65,3	65,4
Livello di pressione sonora a 10m (3)	dB(A)	60,4	60,8	60,7	62,7	60,0	60,6	60,7

## VERSIONE CON KIT LNO 85% - Portata aria al 85%

MODELLO		T.50.Z2	T.55.Z2	T.68.Z2	T.84.Z2	T.110.Z2	T.130.Z2	T.160.Z2	T.200.Z3
<b>GRANDEZZA</b>		<b>U5</b>	<b>U5</b>	<b>U6</b>	<b>U6</b>	<b>U7</b>	<b>U7</b>	<b>N8</b>	<b>N8</b>
Livello di potenza sonora (1)	dB(A)	73,2	77,6	75,2	78,9	82,7	87,2	85,7	89,5
Livello di pressione sonora a 1m (2)	dB(A)	56,1	60,5	57,8	61,4	64,6	69,1	66,4	70,2
Livello di pressione sonora a 5m (3)	dB(A)	46,7	51,1	48,6	52,3	55,9	60,4	58,4	62,2
Livello di pressione sonora a 10m (3)	dB(A)	41,5	45,9	43,5	47,1	50,8	55,3	53,6	57,3

MODELLO		T.220.Z4	T.260.Z3	T.270.Z4	T.330.Z4	T.400.Z6	T.470.Z6	T.510.Z6
<b>GRANDEZZA</b>		<b>N8</b>	<b>N9</b>	<b>N9</b>	<b>N9</b>	<b>V2</b>	<b>V3</b>	<b>V3</b>
Livello di potenza sonora (1)	dB(A)	89,4	90,0	89,9	91,9	89,6	90,5	90,7
Livello di pressione sonora a 1m (2)	dB(A)	70,1	70,3	70,1	72,1	69,8	70,1	70,4
Livello di pressione sonora a 5m (3)	dB(A)	62,1	62,6	62,4	64,4	62,1	62,7	63,0
Livello di pressione sonora a 10m (3)	dB(A)	57,2	57,8	57,6	59,6	57,4	58,1	58,4

## VERSIONE CON KIT LNO 70% - Portata aria al 70%

MODELLO		T.50.Z2	T.55.Z2	T.68.Z2	T.84.Z2	T.110.Z2	T.130.Z2	T.160.Z2	T.200.Z3
<b>GRANDEZZA</b>		<b>U5</b>	<b>U5</b>	<b>U6</b>	<b>U6</b>	<b>U7</b>	<b>U7</b>	<b>N8</b>	<b>N8</b>
Livello di potenza sonora (1)	dB(A)	71,5	74,2	73,7	75,6	79,8	83,8	83,5	86,2
Livello di pressione sonora a 1m (2)	dB(A)	54,5	57,2	56,3	58,2	61,7	65,7	64,2	66,9
Livello di pressione sonora a 5m (3)	dB(A)	45,1	47,8	47,1	49,0	53,0	56,9	56,3	58,9
Livello di pressione sonora a 10m (3)	dB(A)	39,8	42,5	42,0	43,9	47,9	51,9	51,4	54,0

MODELLO		T.220.Z4	T.260.Z3	T.270.Z4	T.330.Z4	T.400.Z6	T.470.Z6	T.510.Z6
<b>GRANDEZZA</b>		<b>N8</b>	<b>N9</b>	<b>N9</b>	<b>N9</b>	<b>V2</b>	<b>V3</b>	<b>V3</b>
Livello di potenza sonora (1)	dB(A)	86,0	87,0	86,8	88,8	87,3	88,3	88,8
Livello di pressione sonora a 1m (2)	dB(A)	66,7	67,3	67,0	69,0	67,6	68,0	68,5
Livello di pressione sonora a 5m (3)	dB(A)	58,7	59,5	59,3	61,3	59,9	60,6	61,1
Livello di pressione sonora a 10m (3)	dB(A)	53,8	54,8	54,5	56,5	55,1	55,9	56,4

1. Livello di potenza sonora (Lw) secondo ISO3744.
2. Livello di pressione sonora (Lp) in campo libero secondo ISO3744
3. Livello di pressione sonora (Lp) in campo libero

**ACCESSORI - SISTEMA DI RECUPERO CALORE PARZIALE (DESURRISCALDATORE)**

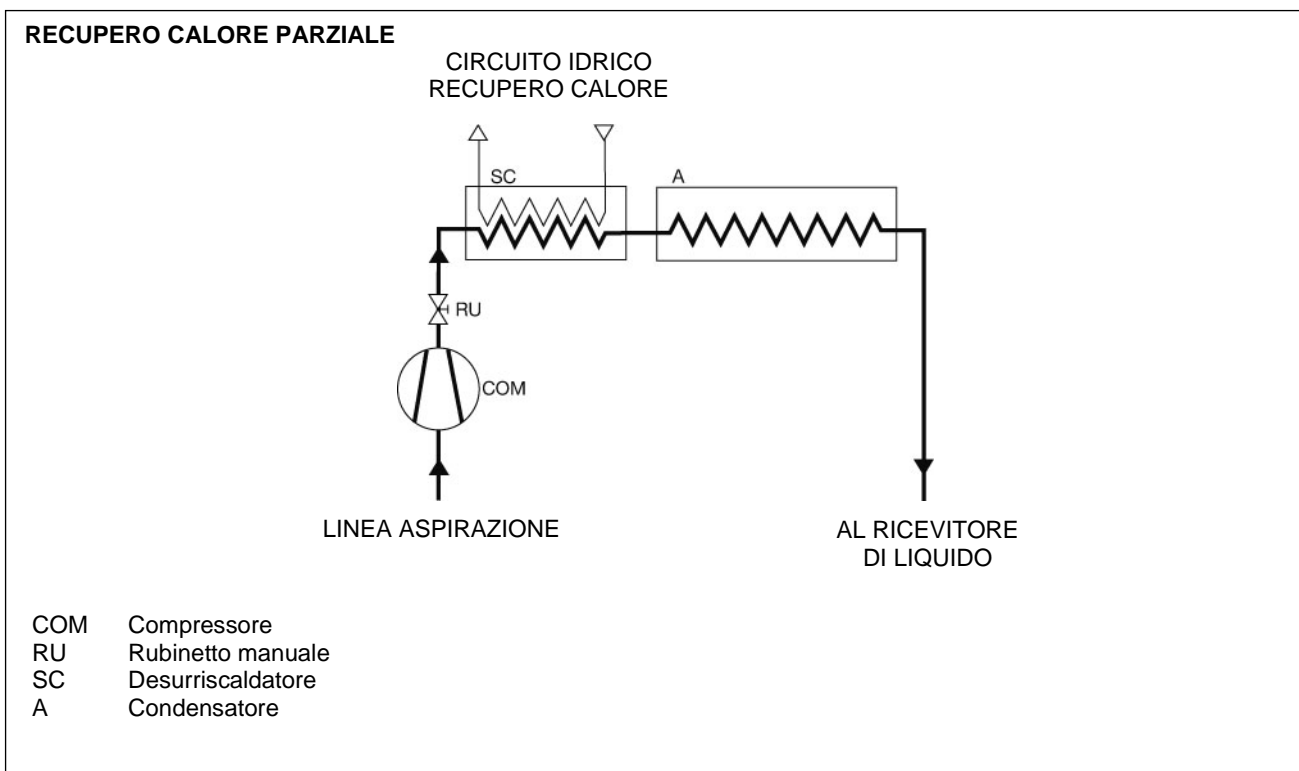
Gli scambiatori di recupero sono installati su ogni circuito frigorifero dell'unità, a monte del condensatore principale.

Il sistema è privo di regolazione.

Nelle unità con doppio circuito frigorifero, il circuito idraulico di recupero è collegato in parallelo. Una apposita resistenza antigelo impedisce il congelamento dell'acqua qualora si verificasse un'assenza di flusso e/o nei periodi di fermo impianto durante la stagione invernale (solo grandezza Y).

Gli scambiatori utilizzati sono di tipo a piastre in acciaio inox AISI 316 stampate e saldobrasate. La capacità termica erogata, dipende dal tipo di refrigerante utilizzato e dalle temperature di lavoro.

Con i desurriscaldatori, è possibile produrre acqua calda fino ad una temperatura massima di 70÷75°C e comunque dipendente dalle condizioni di funzionamento della macchina.



### ACCESSORI - SISTEMA DI RECUPERO CALORE TOTALE

Il sistema viene interamente controllato dal microprocessore. Gli scambiatori di recupero sono installati su ogni circuito frigorifero dell'unità, in parallelo al condensatore principale.

Il sistema di recupero è di tipo ON-OFF ed il suo funzionamento è asservito alla richiesta di erogazione della potenza frigorifera.

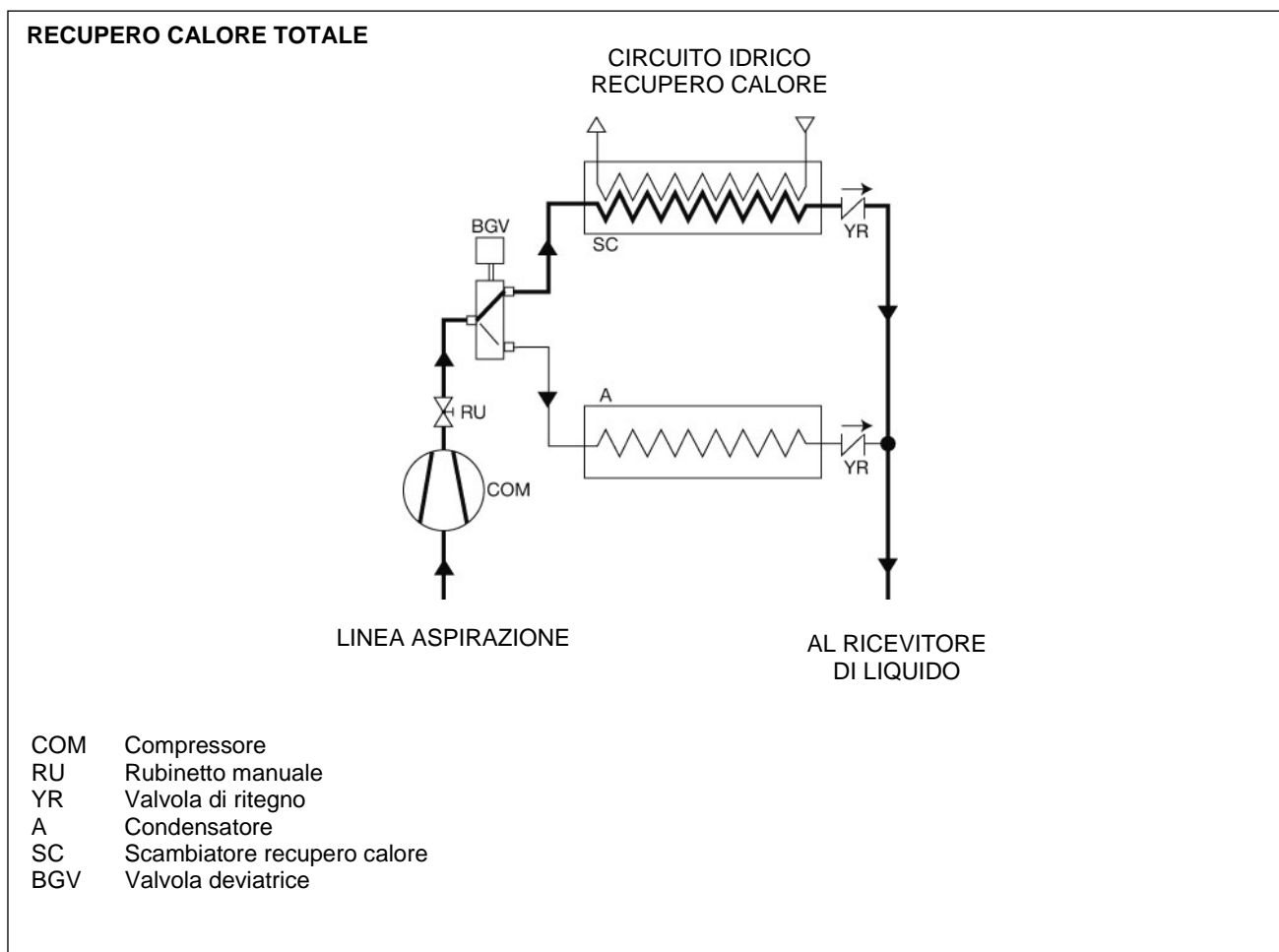
Il controllo del dispositivo è affidato ad una sonda posta sull'ingresso acqua degli scambiatori di recupero calore che sente la temperatura dell'acqua di ritorno dall'impianto e ad un differenziale di temperatura tarabile sul microprocessore.

Nella fase di recupero calore una speciale valvola installata sulla tubazione di mandata devia il gas allo scambiatore di recupero escludendo completamente il condensatore principale. In caso di innalzamenti anomali della pressione di condensazione causati, ad esempio, da mancanza flusso acqua calda di recupero, il gas refrigerante viene deviato sullo scambiatore primario ad aria per garantire comunque l'erogazione di acqua refrigerata. Se tale inconveniente dovesse verificarsi per più di tre volte in un determinato intervallo di tempo, il microprocessore disabilita il funzionamento del sistema di recupero calore e segnala l'anomalia mediante un apposito allarme sul display; tale allarme è anche remotizzabile tramite contatti puliti.

Nelle unità con più circuiti frigoriferi, il circuito idraulico di recupero è collegato in parallelo e la sonda di temperatura acqua viene fornita installata.

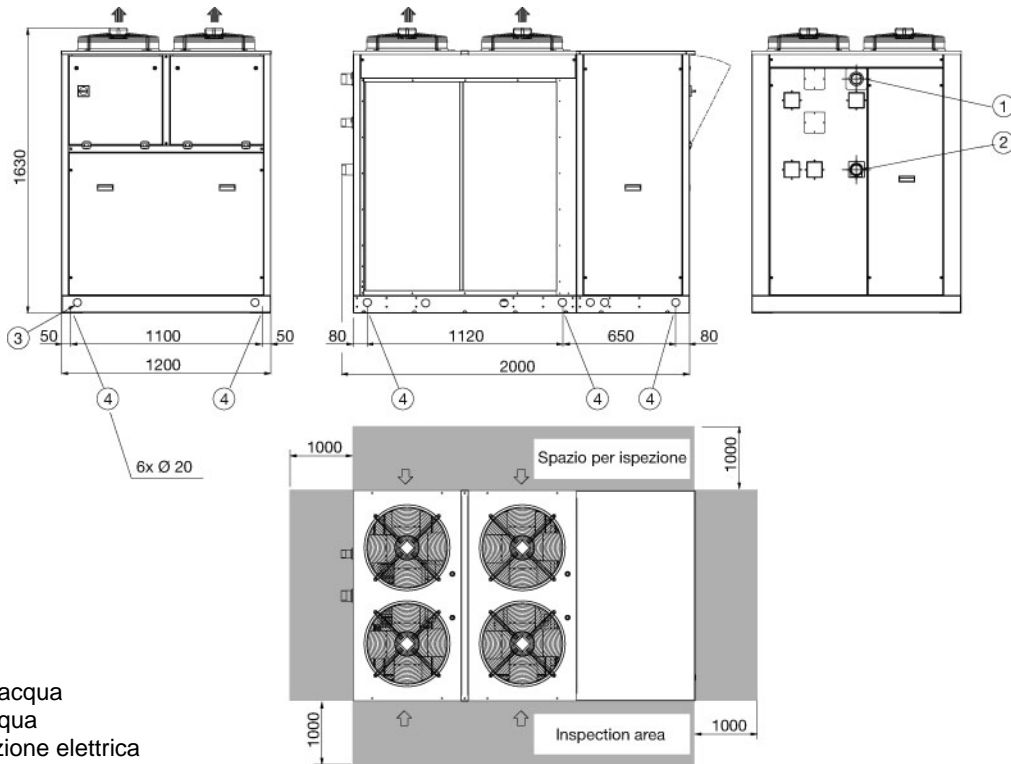
Una apposita resistenza antigelo impedisce il congelamento dell'acqua qualora si verificasse un'assenza di flusso e/o nei periodi di fermo impianto durante la stagione invernale (solo grandezza Y).

Gli scambiatori utilizzati sono di tipo a piastre in acciaio inox AISI 316 stampate e saldobrasate. E' possibile abilitare anche a distanza l'inserimento o il disinserimento del sistema di recupero totale di calore in quanto sul quadro elettrico del gruppo sono presenti degli appositi contatti.



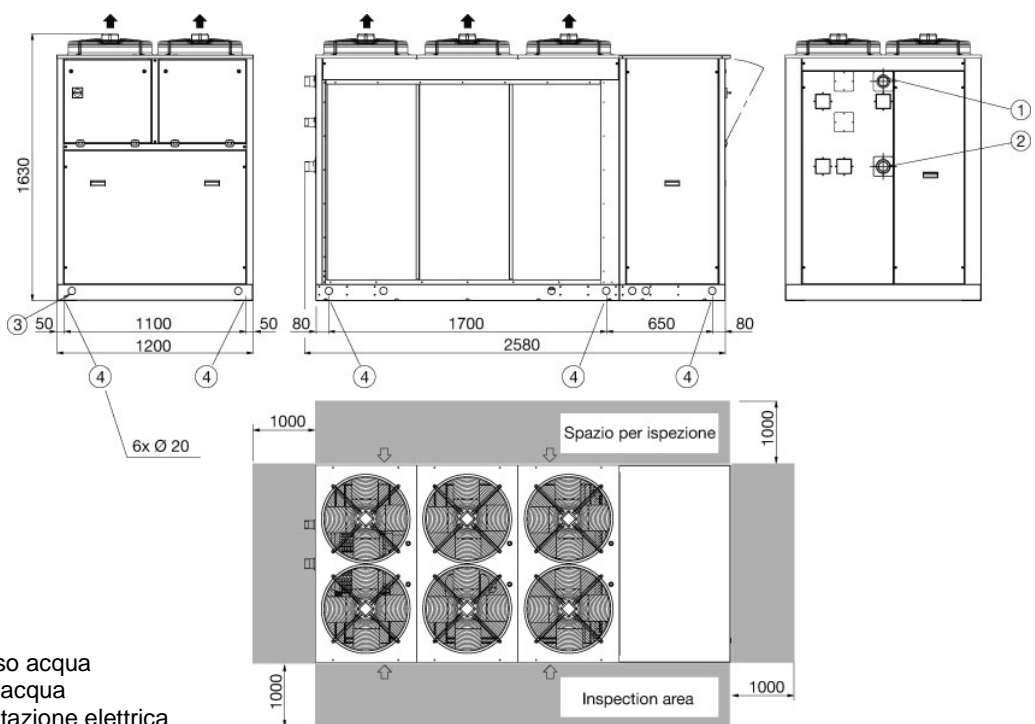
DISEGNI UNITA'  
Dimensioni in mm

GRANDEZZA U5



- 1 Ingresso acqua
- 2 Uscita acqua
- 3 Alimentazione elettrica
- 4 Fori per antivibranti

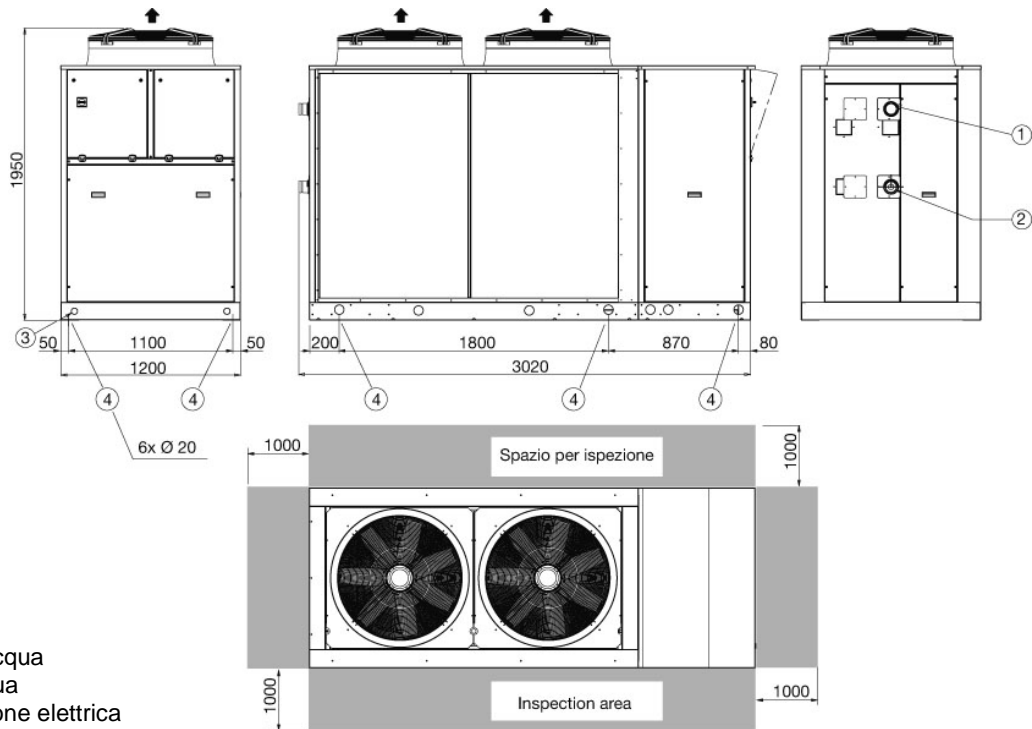
GRANDEZZA U6



- 1 Ingresso acqua
- 2 Uscita acqua
- 3 Alimentazione elettrica
- 4 Fori per antivibranti

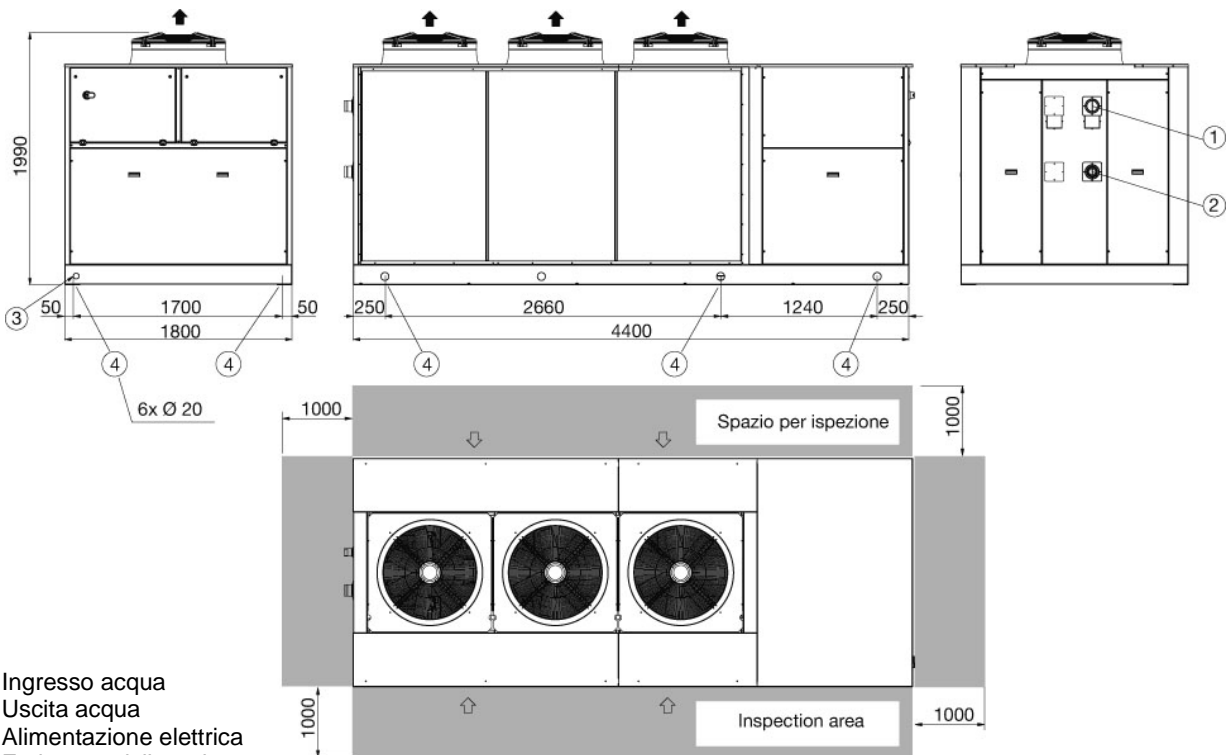
**DISEGNI UNITA'**  
Dimensioni in mm

**GRANDEZZA U7**



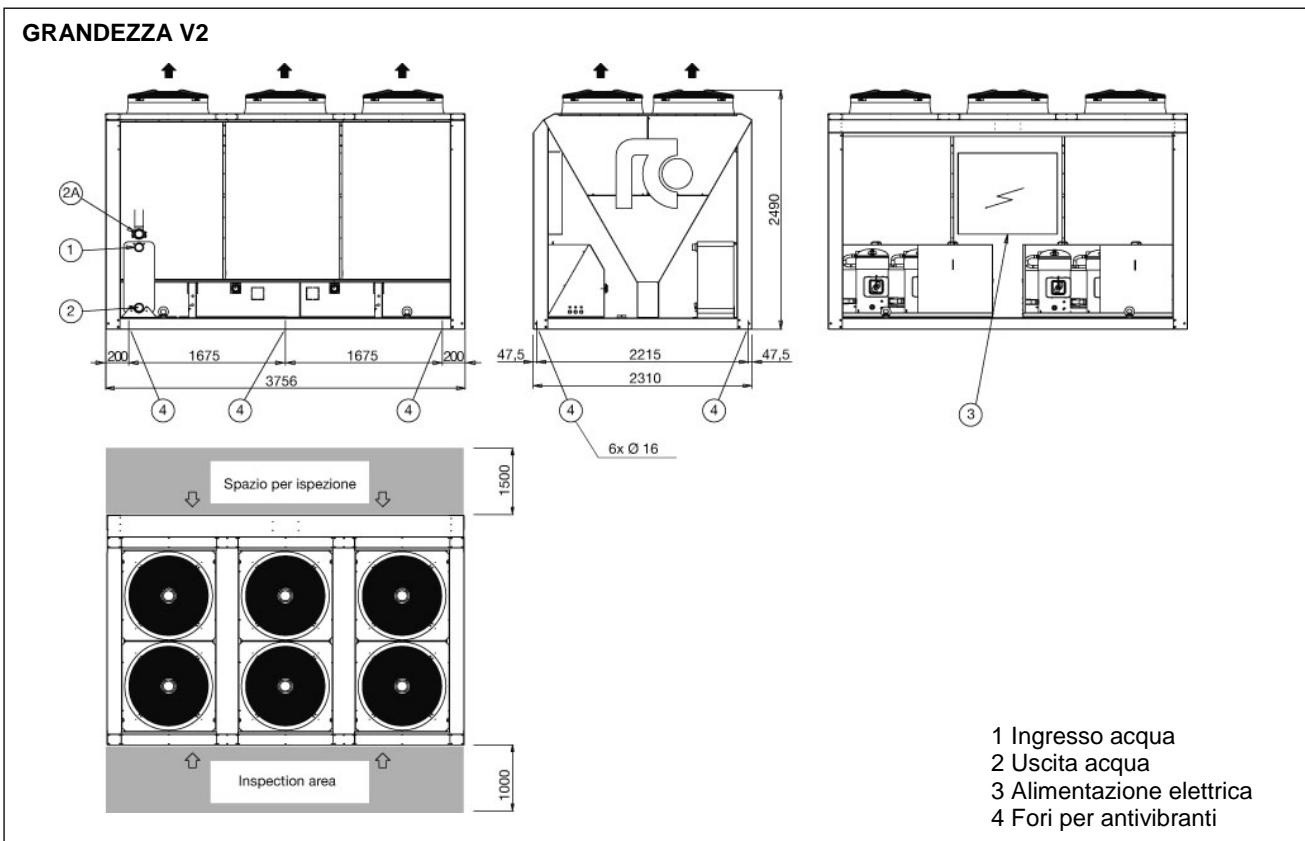
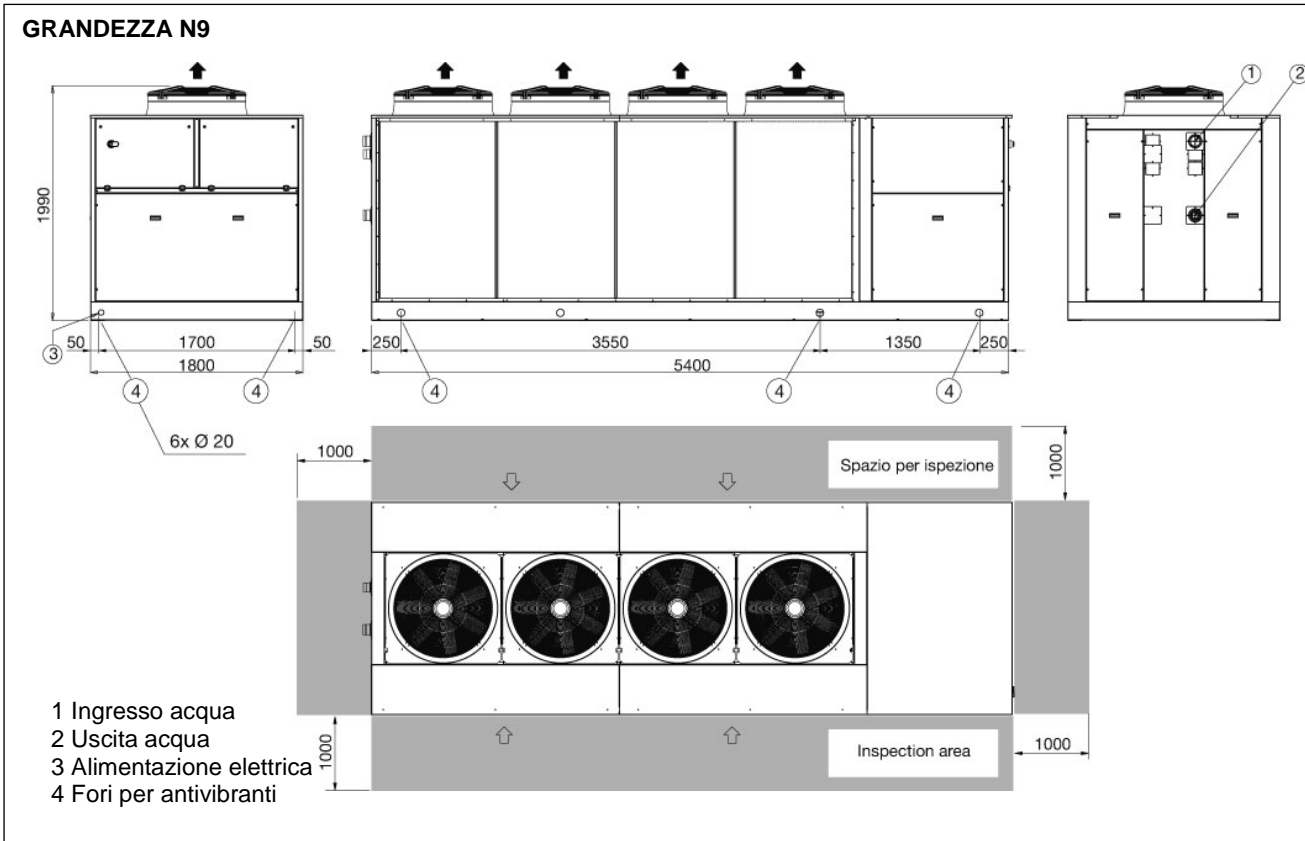
- 1 Ingresso acqua
- 2 Uscita acqua
- 3 Alimentazione elettrica
- 4 Fori per antivibranti

**GRANDEZZA N8**



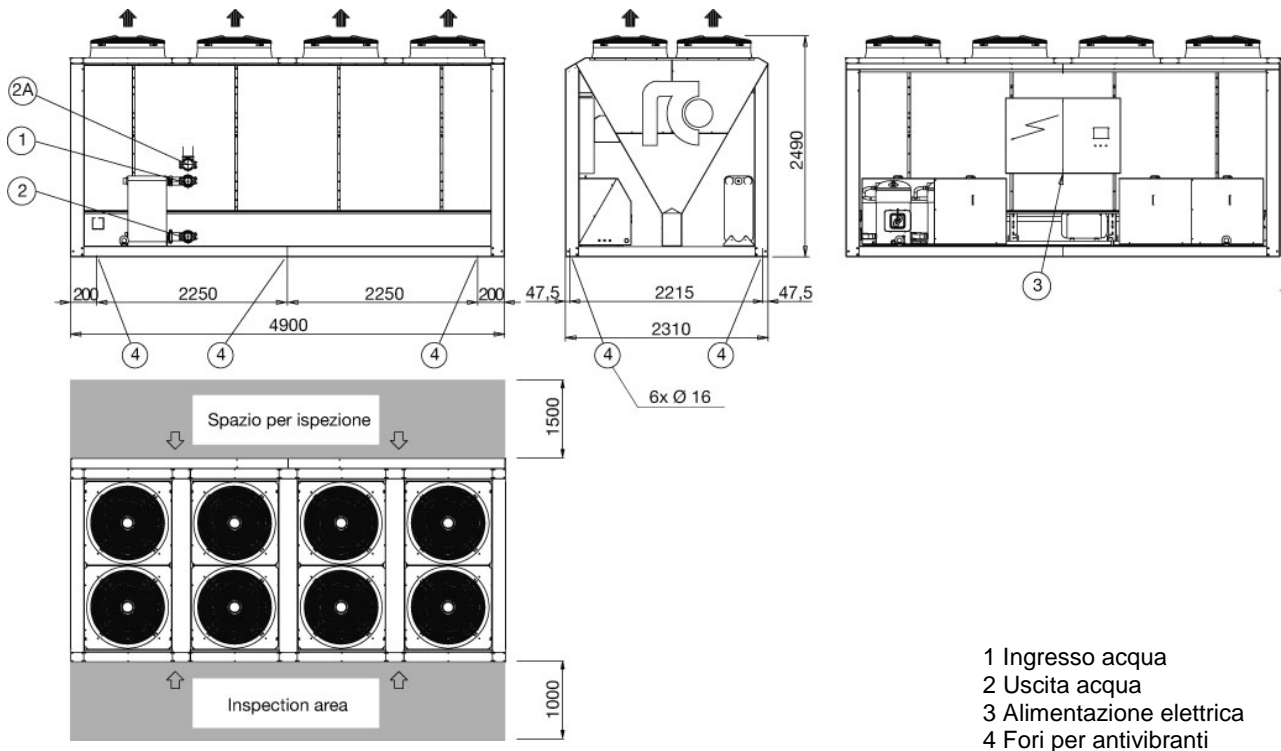
- 1 Ingresso acqua
- 2 Uscita acqua
- 3 Alimentazione elettrica
- 4 Fori per antivibranti

**DISEGNI UNITA'**  
Dimensioni in mm



**DISEGNI UNITA'**  
**Dimensioni in mm**

**GRANDEZZA V3**



Dati tecnici e dimensioni non sono impegnativi.  
RC GROUP S.p.A. si riserva di apportare le modifiche ritenute opportune senza darne preventivo avviso.



RC GROUP S.p.A. • Via Roma, 5 • 27010 Valle Salimbene (PV), Italy  
www.rcgroup.it • Tel. +39 (0) 382 433 811 • Fax +39 (0) 382 587 148

T\_ESY\_0708\_IT